

# 大型螺旋输送机 兰大通用用心服务 螺旋输送机

产品名称	大型螺旋输送机 兰大通用用心服务 螺旋输送机
公司名称	鹤壁市兰大通用机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国鹤壁市淇滨区金山工业园
联系电话	15603920360

## 产品详情

密封对于LS型螺旋几乎算是一个老大难，他本身的工作原理就是利用螺旋叶片不断带动物料搅动前进，而当他输送粉状且干燥的物料时，壳体内扬尘完全是不可避免的。壳体只要有一点点缝隙就会造成物料外溢。这就是考验厂家对螺旋机的做工及设计能力了。

螺旋输送机粉状物料外泄主要是下列四条。

- 1、壳体与盖板之间密封不严会造成漏粉。
- 2、输送机连接部分连接不好或者螺丝拧不紧或者是连接法兰变形，造成缝隙过大也会漏粉。
- 3、壳体与角铁直接的缝隙会漏粉。也是较为严重的地方之一。
- 4、还有就是机尾轴的缝隙在输送细粉是也会漏，螺旋输送机规格，而且会特比严重。

螺旋输送机的冷粘接应如何操作？

螺旋输送机的冷粘接的步骤主要有拉紧、划线、裁剥、打毛、烘干、涂胶、粘合、压实。

操作时，将螺旋输送机的输送带两端分别拉紧。划线后用刀裁剥掉多余的部分，这时需要注意用钢丝刷打帆布蹭上的参与橡胶，并且将帆布层打毛，清洗带上脏物。烘干时，用帆布搭建一个棚，棚内安装六个300-500瓦灯泡，红外线最宜，将输送带的接头部分封在棚内烘烤，带机上的温度计达到33 时即可。

涂胶需要分两次在棚内进行，定制螺旋输送机，每次涂完胶后，要等到温度达到33 ，大型螺旋输送机，而且不粘手时再涂第二遍或进行贴合。压实的时候，在输送带两面各垫一块厚2毫米的钢板，用压板压紧，保持0.5公斤力/厘米的压力一小时后拆除。

另外需要注意的是，冷粘合开始前，将85-87%的氯丁橡胶混合剂与13-15%的聚异氰酸胶均匀搅拌后即成胶料，此胶料必须在三小时内用完。另外，氯丁橡胶混合剂因配制复杂，保存时间不长，因此用户可以向皮鞋厂联系，购买模压皮鞋的粘结胶按照比例加入聚异氰酸脂胶，搅拌均匀后即可使用。

螺旋输送机输送的过程中，还可以对物料同时进行搅拌、混合、加热和冷却作业，在某些条件下，可以进一机多用。

它不仅可以水平输送物料，同时还可以进行垂直输送。垂直输送的螺旋输送机转速相对较高，但是输送量小、能耗较大，螺旋输送机，可以输送流动性好的物料，提升的高度一般不超过8米。

由于输送工作都是在管道内进行，我们可以将其进行全封闭处理，这样的话。整体设备密封性良好，可以大大减少环境污染。同时也说明了螺旋输送机的横截面积是相当的小。

设备整体结构简单、工作可靠、维修方便。是短距离输送粉状物料的较好选择，可以有效的降低环境污染程度。

大型螺旋输送机-兰大通用用心服务-螺旋输送机由鹤壁市兰大通用机械有限公司提供。鹤壁市兰大通用机械有限公司（[www.ldtyjx.com](http://www.ldtyjx.com)）实力雄厚，信誉可靠，在河南 鹤壁 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领兰大通用和您携手步入辉煌，共创美好未来！