

电力开关真空箱氦检漏仪器 科仪创新真空公司

产品名称	电力开关真空箱氦检漏仪器 科仪创新真空公司
公司名称	北京科仪创新真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区南口镇
联系电话	18618189651 18618189651

产品详情

氦质谱检漏仪热管检漏

热管

热管 (Heat Pipe) 是利用热传导原理与致冷介质的快速热传递性质，透过热管将发热物体的热量迅速传递到热源外，其导热能力超过任何已知金属的导热能力。热管技术目前广泛应用于计算机、各类电器等设备散热，常见的形状有圆管状，板块状 (VC 单体) 等。

热管需要检漏原因：

热管内部填充特殊液体用来增强热传导性能，如果热管本身存在漏点，首先会影响热管的导热性能；其次由于热管都是安装在设备内部，如果发生泄漏，里面封装的液体就会流出，严重污染和影响设备的正常运转，所以热管生产企业，都会采用 氦质谱检漏仪对热管进行检漏。

热管检漏客户案例：某电子股份公司，是世界 IT 产业 500 强之一，分公司及营业处遍及美国、日本、欧洲、苏格兰、新加坡等地，全球员工近 90000 人。该企业是全球较大的电源供应器制造商，市场占有率达 25% 以上。

热管检漏方法：

该企业热管出厂前标准漏率合格线是 E-8 mbarl/s，使用氦质谱检漏仪检漏时，电力开关真空箱氦检漏仪器，设定 E-8 为报警值，当漏率低于该值时产品是合格的，当漏率高于此值，检漏仪发出声光警报，说明产品有漏。

热管采用检漏仪的真空检漏模式，因为产品没有抽真空的标准接口，上海伯东根据客户实际情况定制真空夹具，一头连接检漏仪，一头连接产品，电力开关真空箱氦检漏仪器厂家，具体做法如下：

- 1.启动氦质谱检漏仪，装上夹具
- 2.将热管插入夹具，并用真空封泥封堵
- 3.按下检漏仪启动键，开始抽真空
- 4.在产品周围喷氦气，以 E-8 mbarl/s 为合格线

如果您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询，科仪创新竭诚为您服务！

氦质谱检漏仪的原理

氦质谱检漏仪一般由质谱管，真空系统和电子系统组成。其中质谱管包括离子源，质量分析器和离子检测器；真空系统一般由分子泵、机械泵、电磁阀和真空计组成。离子源的作用是将原子电离成带电离子并聚焦成束，以一定能量注入质谱分析器，

目前常用的电子轰击型离子源有尼尔型和震荡型两种形式。质谱分析器的作用是将各类离子按其质荷比的不同实现分离。

本信息由科仪创新为您提供，如果您想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询，科仪创新竭诚为您服务！

真空箱法氦质谱检漏的原理与系统特点

真空箱法氦质谱检漏的充气回收检漏系统

1. 配置与气路控制

真空箱：一般为双工位，两个不锈钢真空箱，开门装置可采用液压方式，或加配重的手动方式。

工件抽空系统：低真空泵及阀门，电力开关真空箱氦检漏仪器价格，低真空测量充氮与回收系统：氦气储存罐(高压罐)，氦气回收罐(低压罐)，主压缩机，辅压缩机，过滤器以及一些高压阀和真空阀门等。

真空箱抽气系统：为自动控制型，由面板、PLC系统(可编程逻辑控制器)，充氮回收系统，真空箱抽气系统的电路部分以及为自动检漏过程提供参考信号的压力传感器和热偶计，同时，实施对整个系统的工作控制，对检漏过程和结果显示。

2.系统检测过程

1)、通过V1、V4，泵系统对工件和真空箱抽真空，如果限定的时间内抽到限定的真空度，此时，电气控制系统关闭V1，打开V2

2)、充氮系统通过V2对工件进行充氮至核定的压力，稳定，关闭V2

3)、关闭V4，打开V3、V5，处在正常工作状态待命的氮质谱检漏仪进行检漏，如果不漏，电气控制系统指挥关断V3、V5，电力开关真空箱氮检漏仪器生产厂家，打开V2对氮气进行回收。

4)、关闭V2打开V6对真空箱放气，开启真空箱更换工件。

5)、如果第三点检漏仪检测到超过设定值(漏率)的工件，检漏仪声光报警，将：工作内的氮气回收，对真空箱和管道中的氮气通过清洁泵抽除，免得影响检漏仪的检测效果和不污染检漏仪。

6)、维持泵有一定的氮分流作用，不宜过大(不超过41)，清洁泵也同样。

本产品信息由科仪创新提供，如果您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询，科仪创新竭诚为您服务！

电力开关真空箱氮检漏仪器-科仪创新真空公司 由北京科仪创新真空技术有限公司提供。北京科仪创新真空技术有限公司 (www.bkycx.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！