

# 拉丝金属蚀刻厂 广州金属蚀刻厂 骏飞标牌

产品名称	拉丝金属蚀刻厂 广州金属蚀刻厂 骏飞标牌
公司名称	广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	番禺区桥南街陈涌村兴业大道东67号（中荣工业区南区11号302）
联系电话	13611477300

## 产品详情

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂 ----金属蚀刻厂；

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂 ----金属蚀刻厂；

具体不锈钢标牌的工艺流程如下：1、去油：先用去油，再用化学除油。油除尽可保证防蚀保护层与基体的结合牢固。除油后水洗净，晾干。2、涂保护涂料。选用的保护涂层应与基体有良好的结合力，有较高的强度和拉伸率。涂层厚度为0.2—0.3mm。涂层无流挂，无颗粒和气泡。晾干。3、固化：使涂层有足够的强度和结合力，固化温度和时间视涂料种类而定。

做户外标识标牌安装制作的人，有的时候会遇到一些问题，喷砂金属蚀刻厂，比如平面水牌怎么安装，今天，整理一份详细的安装步骤制作流程，需要的，大家请收藏。01.有机牌标识牌安装说明；步骤一：3M胶带或泡沫胶（俗称海绵胶）粘到平面牌上（是竖贴）玻璃胶的打法是块状不能直拉。步骤二：揭下3M胶带或泡沫胶（俗称海绵胶）保护膜，直接粘到墙面上。02.水牌（小）标识牌安装说明

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂 ----金属蚀刻厂；

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂 ----金属蚀刻厂；

用吹风机把清洗好的不锈钢板表面残留的水滴吹干，不要留下水渍。不锈钢板标牌的制作，主要采用蚀刻的工艺来完成。a、涂耐腐蚀的感光油墨；b、烘干；友情提醒：标牌制作要选择好制作的材料，根据不同的材料选择的制作工艺，步骤也是不尽相同的；

由于铝合金材料与面漆、印刷油墨的结合性较差，在铝合金面板喷面漆之前需要喷一层约0.01mm厚的环氧锌黄底漆。根据客户的要求，喷涂相应颜色的氨基漆或色漆。对浅颜色漆尤其是白色漆，其干燥温度和干燥时间应严格掌握，广州金属蚀刻厂，否则白色漆泛黄。

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂----金属蚀刻厂；

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂----金属蚀刻厂；

标牌，拉丝金属蚀刻厂，顾名思义就是用于制作标识的指示牌的一种制作常见的标牌有金属平晒标牌、丝印牌、电铸标牌，铝型材标牌、腐蚀标牌等。金属标牌主要以铜、铁、铝、锌合金、铅锡合金等原材料为基础，通过冲压、压铸、蚀刻、印刷、珐琅、仿珐琅、烤漆等工艺，制作成铭牌、徽章、胸章、奖章、钥匙扣、帽徽、帽夹、钱夹、纪念章、纪念币、工艺标牌、袖扣、相框、手机吊饰、领带夹、皮带头、吊牌、开瓶器等工艺饰品以及各类金属标牌、金属铭牌等不同类别的各种金属标牌产品。

亚克力标牌加工的要求：

1. 亚克力出模热弯成形，尺寸及形状一致，表面无气泡及划痕。
2. 热弯成形后表面经过粗砂、细砂、碾磨处理，保证其表面平滑无台阶。
3. 完成后表面光泽柔和均匀、无颗粒状物、无气泡、透光均匀。

拉丝金属蚀刻厂-广州金属蚀刻厂-骏飞标牌由广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂提供。“蚀刻不锈钢标牌,不锈钢直尺,铝尺,不锈钢过滤网,腐蚀丝印加工”就选广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂（[www.jfjs1688.com](http://www.jfjs1688.com)），公司位于：番禺区桥南街陈涌村兴业大道东67号（中荣工业区南区11号302），多年来，骏飞标牌坚持为客户提供好的服务，联系人：施先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。骏飞标牌期待成为您的长期合作伙伴！