

西田机械规格齐全 肇庆全自动电脑弹簧机 全自动电脑弹簧机

产品名称	西田机械规格齐全 肇庆全自动电脑弹簧机 全自动电脑弹簧机
公司名称	东莞市西田机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江拔蛟窝大塘工业区
联系电话	13712757501

产品详情

优质弹簧的优势有哪些？

- 1、弹簧根据荧光屏上的工作情况,可以随时对产品的外径角度等进行修正；电脑弹簧机
- 2、电脑为中文介面，易操作，定位准确，电脑可控制三至八个伺服电机，所有电机可同步或单独运行；
- 3、弹簧设有精度检测跟踪装制，如有不合格的产品能够自动停机；
- 4、当无线、断线、缠线时自动停机设计及线架自动加速功能，使得生产轻松有效；
- 5、弹簧机械自动件自动润滑供油设计,保证设备的长时间运行；
- 6、适用于生产双扭簧、直形簧、宝塔簧、拉簧、矩形簧，线材成型、钢皮涡簧、发条及各种花式簧、复杂高难度异型簧。

螺旋拉伸、扭转弹簧的制造，目前除少数制造厂在引进国外CNC数控弹簧成形机上一次自动成形加工各种式样的拉伸、扭转弹簧外。绝大多数制造厂仍采用传统的加工方法来制造，现分别作一简单的介绍。

- 1、螺旋拉伸弹簧。其工艺与螺旋压缩弹簧基本相同，不同的只是端部的钩环加工，拉伸弹簧的成形方法

如下：

1) 用与螺旋压缩弹簧相同的方法，卷绕成形后进行去应力退火，再进行钩环加工，除特殊形状的钩环或要求初拉力很高的螺旋拉伸弹簧用车床有心卷制或手工卷制外，大部分的弹簧是用自动卷簧机卷制。

2) 用直尾卷簧机卷制。它是一种心轴垂直的立式有心卷簧机。卷制后进行去应力退火，然后进行钩环加工。螺旋拉伸弹簧的端部结构形式很多，加工方法也很多。常用的有：小型弹簧使用钳子式的专用工具或专用工艺装置进行手工加工；普通的螺旋拉伸弹簧则以弯钩器或模具用手动或自动的操作方法进行加工；长臂钩环的拉伸弹簧，一般是卷绕时留出拉钩所需料长，或者是卷制后留出加工所需的圈数，用拉直工具将两端拉直，然后用专用工具弯制钩环。去应力退火的工艺规范如前所述。弹簧卷制好后先进行去应力退火，然后再切断和进行钩环加工，钩环加工完毕后，一般再要进行1~2次的去应力退火。

TFK-335T电脑弹簧机的用途与特点：此款弹簧机生产线径为1.0-3.51.0-3.5MM，外径为60MM。送线速度为0~75M/MIN。

机械尺寸：1500*950*1900MM，

机械重量:1200KG

伺服马达：1.0KW

送线马达：3.8KW

凸轮伺服马达：3.8KW

电源：380 ±10% 50Hz

我司经营生产弹簧机：电脑弹簧机带扭簧八型机，电脑弹簧机不带扭簧装置八型机，电脑压簧机：20机线径、26机、33机，35机，50机、80机，弹簧机：20机，35机，45机，50机，送线架：XTm-100、XTm