

铝合金锯片厂家 铝合金锯片 八骏锯片锋利

产品名称	铝合金锯片厂家 铝合金锯片 八骏锯片锋利
公司名称	东莞市八骏刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

产品详情

切铝材锯片越薄越省料？

切铝材锯片越薄越省料？

现在的铝合金材料价格邹日上升，越来越多客户为了省料都会选择较薄的切铝材锯片，那么切铝材锯片越薄就越省料吗？没错，铝合金锯片厂家，因为锯路实际上就是一种消耗。

今天接到湖南新客户周先生的电话，周先生很直接的问，有薄锯片吗？我相信很多企业老板也是为了节省成本，铝合金锯片供应商，想尽一切办法，然后经过大概的了解，周先生想找薄点的切铝材锯片，目的就是为了节省成本，现在周先生所用的切铝材锯片规格是405x4.0x25.4x100T的锯片，现在周先生咨询的是405x2.0x25.4x100T的锯片，但是了解了一系列的切割情况后，我们就建议周先生用405x2.6x25.4x100T的锯片，不是2.0做不了，是因为根据切割情况，锯片过薄，容易变形，而且切割起来没效率，后来经过我们的一番描述后，周先生接受我们推荐的锯片，然后也成为了我们携手合作的客户。

八骏刃具不仅仅提供锯片，最重要还是服务，八骏刃具将全力以赴满足客人的各种需求，不仅仅为了省料，更重要的是得到客户的认可，设置出合适的锯片。即省料，铝合金锯片，又满足切割的要求。

切割铝合金锯片粘齿的问题分析

江西的吴先生，在使用切割铝合金锯片过程中遇到粘齿严重的问题而烦恼，也曾换过好几家大品牌的锯片，但问题依然得不到改善，经朋友介绍，带着问题咨询了我们八骏刃具，经过对吴先生的切割情况了解分析之后，我们推荐了适合他的切割铝合金锯片，问题化解。

八骏刃具为吴先生分析粘齿的原因如下：

- 1、切割的材料太厚，齿数太密（他一直用455x100T），不好排屑，这是主要原因；
- 2、锯片精度与锋利度不够，导致阻力增大，影响切割效果。

出现问题得找到问题的根本原因，才能解决问题，八骏刃具，您身边的锯片专家。

铝合金锯片的规格选择

现在普遍的采购人员对用什么样的铝合金锯片并不了解，多少齿的？多大的外径切多大的材料，往往很多采购人员都不知道从哪里开始着手，八骏告诉你如何选择？

- 1、选择锯片的外径是先了解我们切得材料时多厚的，我们平时使用的铝合金锯片切割材料时，一般露出材料的2CM最为合适，铝合金锯片厂，在这基础上我们再去了解法兰盘的大小是多大的，然后再了解锯片能升的高度，这样我们就可以算出用多大直径的铝合金锯片了。
- 2、铝合金锯片齿数的选择，在保证锯切机器转速的基础上，所切得材料越厚齿数就越少越好。
- 3、通过了解以后选择锯片的外径和齿数就容易多了。

如果还有不知道怎么去选择合理、合适的锯片客户，随时可以联系我司技术人员，承诺让你选择好用，合适的锯片。

铝合金锯片厂家-铝合金锯片-八骏锯片锋利(查看)由东莞市八骏刃具有限公司提供。东莞市八骏刃具有限公司(www.dgbajun88.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领八骏刃具和您携手步入辉煌，共创美好未来！