

# 江苏创扬机电设备 平面磨床M7140H

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 江苏创扬机电设备 平面磨床M7140H     |
| 公司名称 | 江苏创扬机电设备股份有限公司          |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 新吴区湘江路2-3金源国际大厦18楼      |
| 联系电话 | 13771557958 13771557958 |

## 产品详情

系统参数主要包括机床进给单位、零点偏置、反向间隙等等。例如SIEMENS、数控系统，其进给单位有公制和英制两种。机床修理过程中某些处理，常常影响到零点偏置和间隙的变化，平面磨床M7140H厂家，故障处理完毕应作适时地调整和修改；另一方面，由于机械磨损严重或连结松动也可能造成参数实测值的变化，需对参数做相应的修改才能满足机床加工精度的要求。

### 数控车床跟自动车床的差异

首先咱们要理解自动车床跟数控车床的加工原理，自动车床它是运用凸轮滚动来带动刀的切削，而数控车床它是运用编程，用程序来操控刀的动作，从功率上来讲，自动车床必定是高过数控车床许多，平面磨床M7140H，所以说自动车床的加工费必定要比数控车床廉价，如果说产品比较复杂，供应平面磨床M7140H，要求比较高的，自动车床或许就做不了，就只有用数控车床来做，但是它的加工费就要高于自动车床，对一款产品来说咱们挑选用自动车床仍是用数控来加工，重要的仍是看产品的难度。

### 数控车床的主轴不转分析

数控车床主轴不转的问题可能如下：

数控车床在空挡。

指令方法错误1)未设指令档位或档位指令错误（变频）。2)没有同时指令速度值（变频）。

数控车床液压卡盘夹紧压力不够（压力继电器未发信号）。

主电机故障或电磁离合器卡住。

数控车床主轴档位信号未反馈到NC（变频主轴）。

变频器连接线路有故障。

江苏创扬机电设备-平面磨床M7140H由江苏创扬机电设备股份有限公司提供。“M1332A外圆磨床,1000外圆磨床”就选江苏创扬机电设备股份有限公司（[www.cyjd.com.cn](http://www.cyjd.com.cn)），公司位于：新吴区湘江路2-3金源国际大厦18楼，多年来，江苏创扬机电设备坚持为客户提供好的服务，联系人：华经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。江苏创扬机电设备期待成为您的长期合作伙伴！