

注塑机模具 嘉和注塑机 注塑机

产品名称	注塑机模具 嘉和注塑机 注塑机
公司名称	青岛嘉和塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园泸州路西
联系电话	13606305562

产品详情

注塑机模具的定义

塑料注射成型所用的模具称为注塑成型模具，注塑机，简称注塑模。注塑模能一次成型外形复杂、尺寸精高或带有嵌件的塑料制品。

“七分模具，三分工艺”。对注塑加工来说，模具和注塑机一样对成型品的质量有很大的影响，注塑机参数，甚至可以说模具比注塑机所起的作用更大；在注塑成型时如果对模具不了解，就难以得到优良的成型品。

锁模结构出现的故障原因及防止，铰边断裂

A、锁模力过大

一般注塑机系统压力为140bar，而铰边的应力也是根据140bar计算。在正常操作情况下，铰边会有数年的寿命，如果系统压力被提升超过140bar时，铰边所承受的应力会超出安全范围，对铰边造成伤害。

B、操作不良

在注塑机正常工作时，模具是需要足够的锁模力来抵受射胶产生的强大的压力。才不致令产品产生飞边或缺陷。如果锁模力调校不足或安装不当模具，注塑机立式，令产品出现飞边，此情况不单令产品品质产生影响，而且对铰边会造成伤害，原因是飞边的出现令哥林柱增加拉伸长度，同时铰边所受的应力便相应增加。长期出现飞边对铰边造成伤害。

注塑成型是将热塑性塑料或热固性塑料先在加热机筒中均匀塑化，而后由螺杆或柱塞推挤到闭

合模具的模腔中成型的一种方法。注塑成型是在注塑机上进行的，是成型塑料制品的一种重要方法，几乎所有的热塑性塑料及多种热固性塑料都可用此方法成型。

注塑成型的特点

注塑成型能一次加工出外形复杂，注塑机模具，尺寸准确或带有金属嵌件，成型孔长的塑料制品。成型周期短。制品表面粗糙度低，后加工量少。生产效率高，易于实现自动化。对各种塑料的加工适应性强，能生产加填料改性的某些塑料制品

注塑机模具-嘉和注塑机-注塑机由青岛嘉和塑料机械有限公司提供。“注塑机,吸料机,上料机.色母机。集中供料系统”就选青岛嘉和塑料机械有限公司（www.jiahesuji.com），公司位于：青岛胶州市中云工业园泸州路西，多年来，嘉和注塑机坚持为客户提供好的服务，联系人：崔经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。嘉和注塑机期待成为您的长期合作伙伴！