

奇达贸易 J型叉车门架槽钢尺寸 J型叉车门架槽钢

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 奇达贸易 J型叉车门架槽钢尺寸 J型叉车门架槽钢 |
| 公司名称 | 河南奇达贸易有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市管城区东大街185号1号楼2单元15层67号 |
| 联系电话 | 18237115672 18237135302 |

产品详情

J型叉车门架槽钢(可切割叉车门架槽钢)

立模程序

放线定位 模板安放预埋件 安装(吊装)就位一侧模板 安装支撑 安装门窗洞模板 绑扎钢筋和砼(砂浆)垫块、插入穿墙螺栓及套管等 安装(吊装)就位另一侧模板及支撑 调整模板位置 紧固穿墙螺栓 固定支撑 检查校正 连接邻件模板。

按放线位置钉好压脚板，然后进行模板的拼装，边安装边插入穿墙螺栓和套管，J型叉车门架槽钢尺寸，穿墙螺栓的规格和间距在模板设计时应明确规定。

有门窗洞口的墙体，宜先安好一侧模板，待弹好门窗洞口位置线后再安另一侧模板，J型叉车门架槽钢规格，且在安另一侧模板之前，应清扫墙内杂物。

根据模板设计要求安装墙模的拉杆或斜撑。一般内墙可在两侧加斜撑，若为外墙时，应在内侧同时安装拉杆和斜撑，且边安装边校正其平整度和垂直度。

模板安装完毕，J型叉车门架槽钢，应检查一遍扣件、螺栓、拉顶撑是否牢固，J型叉车门架槽钢，模板拼缝以及底边是否严密特别是门窗洞边的模板支撑是否牢固。

J型叉车门架槽钢(可切割叉车门架槽钢)

根据门架的结构工艺性以及具体应用情况，组焊工装需要保证：

- 1) 门架组焊后，宽度尺寸误差（在长度方向至少测量上、中、下三个点，所测量较大值与较小值之间的差值）在设计要求范围内；
- 2) 两侧滚轮轴同心度误差在设计要求范围内。

根据以上两点要求，选择左右立柱的侧面和底面以及滚轮轴安装外圆（滚轮安装在滚轮轴上）为定位基准，如图2所示。立柱侧面及底面两个定位点应尽量靠近立柱的端部，从而减少定位误差，保证宽度尺寸的一致性。

叉车的结构特征和工作性能是叉车的技术要求体现出来的，叉车的技术要求由额定重量、载荷中心距、MAX起升高度、门架等等组成。

- 1、额定起重量：允许叉车承载的货物重量，一般以吨位体现出来。当货叉上的货物重量点超出了规定的载荷中心距时，由于叉车纵向稳定性的限制，起重量应相应减小。
- 2、载荷中心距：货叉承载额定重量的货物时，其重量点到货叉垂直段前壁的水平距离 T ，以毫米表示。
- 3、MAX起升高度：货叉装再满载货物时MAX起升的高度。
- 4、门架倾角：叉车空载时在平坦坚实的地面上，门架相对其垂直位置向前或向后的MAX倾角。前倾角的作用是为了便于叉取和卸放货物；后倾角的作用是当叉车带货运行时，预防货物从货叉上滑落。
- 5、MAX起升速度：叉车满载时，货物起升的MAX速度，以米/分表示。起升速度过快，容易发生货损和机损事故。目前国内叉车的MAX起升速度已提高到20m/min。
- 6、行驶速度：提高行驶速度对提高叉车的作业效率有很大影响。对与起重量为1t的内燃叉车，其满载时行驶速度不少于17m/min。
- 7、较小转弯半径：叉车在无载低速行驶、打满方向盘转弯时，车体最外侧和最内侧至转弯中心的较小距离，分别称为较小外侧转弯半径 R_{min} 外和较小内侧转弯半径 r_{min} 内。较小外侧转弯半径愈小，则叉车转弯时需要的地面面积愈小，机动性愈好。
- 8、较小离地间隙：货叉与地面之间的间距。
- 9、较小通道宽度：叉车装卸货物的较小通道宽，不同叉车对于通道的宽度是不一样的例如手动叉车和电动叉车，电动叉车相对于手动点叉车的通道要宽点。

奇达贸易(图)-J型叉车门架槽钢尺寸-J型叉车门架槽钢由河南奇达贸易有限公司提供。河南奇达贸易有限公司（www.menjiacaogang.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.agvsteel.com）还是从事德标进口叉车门架槽钢定制，德标进口叉车门架槽钢，德标进口叉车门架槽钢切割的厂家，欢迎来电咨询。