

在线清管技术实例 东方油龙 宣城在线清管

产品名称	在线清管技术实例 东方油龙 宣城在线清管
公司名称	北京东方油龙科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市经济技术开发区中和街16号
联系电话	17701054111

产品详情

为保证管道开孔封堵作业安全，我们在实际操作中需按照操作规程进行，并应遵守下列规定：

- 1.做好危险分析：管道带压封堵的工作环境恶劣，空间狭小，劳动强度大，在线清管技术实例，工作中不确定危险要素多、危险大，可能发作灼伤、窒息等人身和设备事端，在线清管技术培训，工作人员应依据泄漏设备的介质、压力、温度及现场的工作环境，剖析可能存在的危险及产生的后果，编写切实可行的施工计划。
- 2.安全监管：安全管理部门应对施工计划进行严格的审查、剖析、评估，在《高危险工作工业安全许可证》填写安全办法要求，同意后方可施行。
- 3.施工前应对焊接到管线上的管件和组装到管线上的阀门、开孔机等部件进行整体试压，试验压力不得超过作业时管内的压力。
- 4.施工作业中，若需拆卸夹板间上部设备时，应先泄放掉其客腔内的气体压力。
- 5.夹板间开启前，宣城在线清管，闸板两侧压力应平衡。
- 6.撤除封堵头前，封堵头两侧压力应平衡。
- 7.管道开孔封堵作业后，应确认管件无渗漏现象，并对管件和管道做绝缘防腐，其防腐层等级不应低于原管道防腐层等级。

施焊过程中的风速应当低于所选择焊接方式的相应限定数值。当高出限定数值的时候，应当装设防风设备：（1）手工电弧焊、埋弧焊：8米/秒；（2）二氧化碳气体保护焊：2米/秒。

焊接电弧一米范围中的相对温度应当达到下述要求：（1）铝及铝合金焊接：应当低于80%；（2）其他材料焊接：应当低于90%。

当焊件表层湿度过大亦或在下雨、风速较高的时候，焊接工人和焊件没有采用防护举措亦或采用的防护举措依旧没有达到有关规定时，不可进行焊接施工。

带压开孔的安全环保措施：

带压开孔采用双封堵导流，运行介质临时走旁通管线，把原有腐蚀严重的管线更换成新的防腐管线后，专业在线清管，介质再转输入新管线，整个施工过程是在管线不停输情况下进行的。带压开孔保证正常输油的连续性。用于导流的旁通管和阀门可重复利用。时间短、速度快、施工方便。安全可靠，不停输带压操作对环境无污染。适用于穿越铁路（涵洞）、公路和跨越水渠等工程中的管道修复。带压开孔两端封堵必须同步进行。清浊时应有专用工具和配套设备，施工作业区设有明显标志疏导交通，夜间施工必须有足够照明设施。施工人员必须严格遵守操作规程，穿戴劳动保护，施工过程中的所有污染点全部进行密闭控制。

在线清管技术实例-东方油龙(在线咨询)-宣城在线清管由北京东方油龙科技有限公司提供。北京东方油龙科技有限公司（www.dfyl120.com）实力雄厚，信誉可靠，在北京 大兴区 的工程施工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领东方油龙和您携手步入辉煌，共创美好未来！