

# 数控钢筋弯箍机型号 峰昌机械钢筋弯箍机厂 开封数控钢筋弯箍机

产品名称	数控钢筋弯箍机型号 峰昌机械钢筋弯箍机厂 开封数控钢筋弯箍机
公司名称	邢台峰昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇郑庄村
联系电话	18731921999

## 产品详情

### 钢筋弯箍机的介绍

弯箍机基本的设备是蜗轮式钢筋弯曲机。

原理：折弯机的工作原理如下：通常V型皮带轮由电机驱动，V型皮带轮旋转使蜗轮机杆减速。减速完成后，相应的工作盘开始旋转。此时，钢杆的一端将被铁轴阻止旋转，并且装置的成形轴将围绕装置的中心轴线旋转以推动钢筋。

还有更多的齿轮式钢筋弯曲机。与蜗杆式弯箍机不同，弯箍机增加了自动控制弯曲角度的装置和断电保护功能，可以调节弯曲角度。钢筋，保护人员安全。

### 钢筋弯箍机

试机前必须参看本钢筋弯箍机使用说明书，了解钢筋弯箍机的结构，熟悉各操纵机构的作用和使用方法，手动检查各部分的工作情况;钢筋弯箍机接通电源前应检查电气系统是否完好、电动机是否受潮;接通电源后应检查电动机旋转方向是否正确。

各部分检查完毕后，可进行空运转试验。首先，应使主轴开停车手柄处于停车位置，数控钢筋弯箍机型号，启动主电动机，当观察到床头箱正面有油后，以主轴低转速运转一段时间后再逐渐提高转速。新钢筋弯箍机必须经过上述空运转后才可用于切削工作。

## 折弯机失控

原因：1，脚踏开关断线或接触胶2，接触器触点棒3，开封数控钢筋弯箍机，跳闸开关损坏或工作头不能播放4，行驶开关头和角度调节器间隙大或行程开关损坏或接收剪辑没有信号

解决方法：1，更换电线或开关2，更换接触器3，更换或润滑4，调整停止角调节夹的位置和强

电机反转不停 原因：1，数控钢筋弯箍机视频，停止跳闸开关，角度调节夹松动2，数控钢筋弯箍机图片，停止跳闸开关损坏或无信号。

解决方法：1，调整停止角调节夹的位置，强2，更换跳闸开关或秃头。

数控钢筋弯箍机型号-峰昌机械钢筋弯箍机厂-开封数控钢筋弯箍机由邢台峰昌机械制造有限公司提供。邢台峰昌机械制造有限公司（[www.hbfengchang.com](http://www.hbfengchang.com)）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，峰昌机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。