

吹塑加工 化工桶加工工艺 苏州化工桶

产品名称	吹塑加工 化工桶加工工艺 苏州化工桶
公司名称	昆山元耀塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇汶浦中路188号
联系电话	13405169423

产品详情

最近工程塑料在汽车行业被广泛接受。吹塑加工材料选择是以机械强度、耐候性、电学性能、光学性能和其他性能为依据的。

混合

人们使用各种类型的熔体混合设备，从辊炼机和分批混合机到单螺杆和双螺杆挤塑机。连续混配给（挤塑机）是最常用的设备，因为他可提供质量一致的产品，化工桶吹塑，并且可降低操作费用。有两种混合类型：

分布式混合品料再婚配料中无需采用高剪切应力就可以均匀地分布。这类混合液被称为延伸性混合或层流性混合。

分散式混合亦称强力混合，其中施加高剪切应力来打碎内聚成团的固体。例如当添加剂料团被打碎时，实际的颗粒尺寸就变小了。

混配操作经常在一个过程中需要两种混合类型。

在军的工及照明工业中，反坦克地雷外壳及灯罩，化工桶成型，防爆玻璃，飞机、车、船挡风玻璃，安全帽的防护罩，医疗手术器皿（如人工心脏），广告牌等。与其它的成型工艺（如注射成型）相比，苏州化工桶，注塑成型有一系列经济和技术上的优势包括不规则倒角的生产、低应力、壁厚可调和成本低廉等。儿童玩具吹塑加工，儿童玩具吹塑厂，儿童玩具吹塑工艺

注塑吹塑优缺点：

优点：制品强度相对较高，精度高。容器上不形成接合缝，不需修整，吹塑件透明度及表面光洁度较好，其主要运用于硬质塑料的容器与广口容器。

缺点：机器的设备造价很高，能耗大，一般只成型容积比较小的容器（500ml以下），不能成型形状复杂的容器，难以成型椭圆形制品。

总结：无论是注射吹塑或注拉吹，挤拉吹塑，其都分为一次成型及两次成型法工艺，一次成型法自动化程度高，化工桶加工工艺，型坯的夹持及转位系统要求精度高，设备造价高。一般大多厂家都使用两次成型法，即通过注塑或挤出先成型型坯，再将型坯放入另一台机械(注吹机或注拉吹机)吹出成品，生产效率较高。

吹塑加工(图)-化工桶加工工艺-

苏州化工桶由昆山元耀塑胶制品有限公司提供。昆山元耀塑胶制品有限公司（www.ksyysj.com）是江苏苏州五金模具的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在昆山元耀塑胶制品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创昆山元耀塑胶制品更加美好的未来。