

# 硅胶模具气孔 硅胶模具 天沅双组份精密模具制造

产品名称	硅胶模具气孔 硅胶模具 天沅双组份精密模具制造
公司名称	广州天沅硅胶机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石基镇海涌路115号
联系电话	18898533582 18898533582

## 产品详情

广州天沅硅胶机械科技有限公司专业从事设计、制造液态硅胶全自动注射成型机械，液态硅胶成型模具的厂家，掌握核心技术，硅胶模具气孔，质量保证！生产技术不断优化改进，采用先进的一体式整机设计，硅胶模具无水口，有多种个性化方案提供给客户选择，简易操作、生产速度快、效率高、省电节能是你生产上节约成本的明智选择。

液态硅胶注射模具需注意排气问题：

随着LSR的注入，滞留在模腔内的空气在模具闭合时被压缩，然后随着充模过程而通过通气槽沟被排出。空气如果不能完全排出，就会滞留在胶料内(这样往往会造成制品部分露出白边)。通气槽沟一般宽度为1mm-3mm，硅胶模具，深度为0.004mm-0.005mm。

在模具内抽真空可创造适合的排气效果。这是通过在分型线上设计一个垫圈，并用真空泵迅速将所有的模腔抽成真空来实现的。一旦真空达到额定的程度，模具即完全闭合，开始注压。

有些注射模压设备容许在可变化的闭合力下操作，这使加工者可以在低压下闭合模具，直到模腔的90%-95%被LSR充满(使空气更容易排出)，然后切换成较高的闭合力，以免硅橡胶膨胀而发生溢胶。

广州天沅硅胶机械科技有限公司专业从事设计、制造液态硅胶全自动注射成型机械，液态硅胶成型模具的厂家，掌握核心技术，质量保证！生产技术不断优化改进，采用先进的一体式整机设计，有多种个性化方案提供给客户选择，简易操作、生产速度快、效率高、省电节能是你生产上节约成本的明智选择。

硅胶模具

硅胶模具是制作工艺品的专用模具，胶具原材料按性能来分可分为普通硅胶和气象硅胶，硅胶的特点是耐高温，耐腐蚀，抗撕拉性强，精细高，是做各种工艺品的模具。

广州天沅硅胶机械科技有限公司专业从事设计、制造液态硅胶全自动注射成型机械，液态硅胶成型模具的厂家，掌握核心技术，质量保证！生产技术不断优化改进，采用先进的一体式整机设计，有多种个性化方案提供给客户选择，简易操作、生产速度快、效率高、省电节能是你生产上节约成本的明智选择。

不同度数的液态硅胶在模具使用的区别：

20度硬度模具硅胶特点：做小件工艺品，黏度小，流动性好，好操作，易排泡，拉力撕裂强度好，易灌注。

40度硬度模具硅胶特点：做大件产品，黏度小，锌合金硅胶模具，流动性好，好操作，易排泡，拉力撕裂强度好，易灌注。

鸿风硅胶RTV-2模具硅胶的特性

模具硅橡胶要具有好的操作性能。

硅胶的流动性更好，粘度低容易操作。

硅橡胶的缩水率越小越好。

硅橡胶的拉力要好。

做出来的硅胶模具不能变形。

硅橡胶硬度要适合产品使用。

耐高温，翻模次数多，使用寿命越长越好，耐酸碱耐老化。

硅胶模具气孔-硅胶模具-天沅双组份精密模具制造由广州天沅硅胶机械科技有限公司提供。广州天沅硅胶机械科技有限公司（[www.chinalsr.com](http://www.chinalsr.com)）实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领天沅硅胶机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！