

定制磨砂手套流水线 个性化生产丁腈磨砂手套工艺

产品名称	定制磨砂手套流水线 个性化生产丁腈磨砂手套工艺
公司名称	泉州市创美贸易有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	
公司地址	福建省泉州市丰泽区北峰街道普贤路普玉巷195号（注册地址）
联系电话	18659001027

产品详情

磨砂手套技术支持，生产线安装

磨砂手套生产线改装自动化

磨砂手套工艺改进

生产流程：浸凝固剂--1次浸胶--2次浸胶--喷盐--烘干--泡水--烘干

主机投资小，生产灵活，适合小规模，家庭作坊生产。日生产量可达1400-5500双。

凝固剂人工或机械手动完成工艺，自动传送到下一工位。

中途短暂停留烘干，浸胶位人工或机械手控制完成，自动传送到下一工位。浸胶后和选配自动匀胶，气动震动，电动震动。全程灵活调整浸胶角度，浸胶位置。

喷盐工位，利用高速风机悬空撒盐，盐颗粒均匀稳定，减少浪费环境污染，可选配集中粉尘回收。

烘干生产线，可称等待干燥传送线，使胶面凝固定型，然后泡水清洗，脱水，二次烘烤。

泡水清洗可独立线下完成，不占用生产时间和场地。

本设备工艺流程简单易操作，可满足大小订单，不同号码，不同规格的手套同时生产。

生产设备:搅拌机1-2台，研磨机一台(或搅拌研磨机1台)

胶槽3台，烘干传输线3套，配有电热棒加热，整机功率视产量而定，最高75KW。

设备简单，故障率低。用传统人工代替所有自动化传递和各浸胶 匀胶动作。

本设备工艺简单明了，操作清晰，生产量大小适应，速度可控，花样随时变化，完美的补充常规数控生产线生产小订单的空间。