

托盘码垛打印贴标机怎么样 朗飒智能科技（上海）

产品名称	托盘码垛打印贴标机怎么样 朗飒智能科技（上海）
公司名称	朗飒智能科技（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市宝山区机器人产业园涓星路1955号
联系电话	13636394809

产品详情

打印贴标机功能特点：

- 1、热传印色带打印技术，打印字体、条码等信息清晰美观。
- 2、打印内容灵活可变，即时信息、即时打印、即时贴标，方便、直观，无误、便于库存管理。
- 3、工业专用打印引擎，稳定、长时间打印。
- 4、多种可选贴标方式：气动，气吹，托盘码垛打印贴标机性能，转角贴，直接贴等，可满足不同场合、不同位置的贴标要求。
- 5、可以通过以太网或与该设备联网控制，方便传输各种打印信息。
- 6、标签管理功能智能化，故障提示报警等功能。

安装贴标机的标签卷时，一定要按照指示说明操作，步骤如下：

- 1、按照说明安装标签纸，一直到出标剥离板，并且向前拉进约1米。
- 2、从已经向前拉进的标签底纸上剥离标签，托盘码垛打印贴标机，然后，通过旋钮打开标签压辊将底纸绕过出标剥离板，并按照图示标签绕向完成安装标签带。
- 3、调节标签压辊的横向位置，使标签压辊处于标签底纸的正中央。

4、关闭标签压辊。

同时我们贴标机厂家在这里也提醒大家在进行自动贴标机安装标签纸的过程中也有几点需要注意的地方：

- 1、安装标签卷时确保标签受到的压力适当，托盘码垛打印贴标机价格，压力过大在贴标时会引起贴标错位，同时会对一些部件造成磨损；
- 2、安装标签后需保证标签对齐；
- 3、出标测试，出标测试要注意观察标刷是否垂直平稳的将标签压刷，这一过程如果压力不足或是压力过大都会造成贴标位置错位或歪斜等不良现象。

全自动贴标机的主要调整方法

- 1、标签的安装一定要到位，绕标时尽量绕整齐一点，歪歪斜斜的也是比较容易断标。标签安装完后用限位圈固定好位置。
- 2、根据待贴标产品的宽度调整输送导条，两导条之间留足与产品之间各1mm的间隔。而一般纸卡类的产品使用的是单边导条，所以只需调整好输送导条两端较为平齐就即可。
- 3、根据产品高度(厚度)调整标头的Z轴方向的位置，使得标签卷拉动的时间，剥出标签能及时附在产品表面。卡纸类一般标头调至剥标板基本触碰到产品表面的高度。产品比较厚的，如盒子、书本，标头调整至剥标板距离产品表面1-2mm的高度。调整完成后将Z轴方向锁紧。
- 4、调整测标电眼。撕去即将进入测标电眼区域的一张标签，长按测标电眼上的按钮进入设定状态，在触摸屏手动界面用手动牵引拉动标签卷，使撕去标签的底纸完全通过测标电眼感应区后，再按一次测标电眼上的按钮确认完成设置。如果测标电眼采用的是光纤电眼检测，则根据标签卷上标签与底纸所取信号数字不同对放大器上的输出信号预设值进行设置。
- 5、控制标签预剥出长度，通常标签预剥出1mm的长度即可。可通过移动测物电眼的位置进行调整。
- 6、调整测物感应器，使产品经过感应器前端时有信号输出。(感应器调整根据所用种类、牌子上的说明书进行设置)
- 7、调整输送速度，并根据现有的输送速度调整标头牵引速度与之匹配。更佳效果每贴一次标声音会非常干脆，无任何拖带声、标签也不会褶皱。
- 8、调整覆标机构。一般覆标机构采用滚轴、海绵、毛刷。覆标滚轴：调整略低于剥标板，并靠近剥标板

。覆标海绵、覆标毛刷：调整压在标签剥出边缘，并伸出边缘10mm左右的长度。

9、控制标签贴在制定X轴方向区域上。在保证触摸屏参数中贴标延迟为0的状态下进行贴标，根据贴标提前或者太慢出标的情况进行前后调整X轴方向。

托盘码垛打印贴标机怎么样-朗飒智能科技（上海）由朗飒智能科技（上海）有限公司提供。朗飒智能科技（上海）有限公司（www.langsar.com）是一家从事“打印机，智能科技，机器人系统集成等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“智能科技，信息科技等”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使朗飒智能科技在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！