扶梯加工厂 扶梯 生产吹塑异形件

产品名称	扶梯加工厂 扶梯 生产吹塑异形件
公司名称	昆山元耀塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇汶浦中路188号
联系电话	13405169423

产品详情

对玩具的一般教育要求是：有利于促进幼儿体、德、智、美的全的面发展；符合儿童年龄特征，能满足其好奇心、好动和探索活动的愿望；造型优美，扶梯成型，反映事物的典型特征；活动多变，有助于鼓励学习；符合卫生要求，色彩没有毒，易于清洁、消毒；符合安全要求等。一般来说，儿童玩具是为特定年龄组的儿童设计和制造的，其特点与儿童的年龄和智力阶段有关。儿童玩具吹塑加工，儿童玩具吹塑厂，儿童玩具吹塑工艺

影响吹塑加工产品的因素及要求

1.使用中空吹塑机进行生产的产品，扶梯加工，要求壁厚均匀。

2.通常0.2L以下的中空容器可以不带型坯壁厚控制装置，其他情况应考虑使用型坯壁厚控制装置，特别是复杂截面的中空成型制品。

3.目前，通常采用改变机头套与模芯处的模唇间隙的方法实现壁厚控制。根据机头套、模芯形状的不同，唇口间隙的调节方法也不同。

4.模芯的上下运动一般采用液压缸驱动。
5.当中空吹塑机加工形状较简单的塑料中空容器时，可用开关式液压系统实现。

6.电液换向阀只接受通电或断电信号，使液压缸向上或向下，液压缸移动的距离（即口模的开度变化）由上、下限位螺母调定，液压缸移动的速度由流量阀的节流作用设定，电液换向阀的电信号由时间继电器控制。

7.这种控制方法简单、价廉，但壁厚变化规律简单，只有两种壁厚变化，只能用于挤吹形状简单的中空容器。

在PVC加工中，吹塑制瓶是难度较高的一项。制品既要求透明又要求具有一定的冲击强度。为使制品具有良好的透明度，除避免使用影响透明度的添加剂外，扶梯，必须使混合料充分塑化。为此，大多采用易 塑化的低分子 量树脂，扶梯加工厂，然而，K值低的PVC耐热性较差，制造硬质产品需要较高的温度，稍控制不当熔体便粘模烧焦 .

此外，在PVC吹塑制瓶中有一些常见的问题，如流动波纹、色斑、厚度不均等。这些问题的解决除了工艺条件的控制外，往往依赖正确的原料选择和高明的配方技术。

扶梯加工厂-扶梯-生产吹塑异形件由昆山元耀塑胶制品有限公司提供。昆山元耀塑胶制品有限公司（www.ksyysj.com）为客户提供“ 塑胶制品的生产、加工、销售；五金制品、模具的销售 ”等业务，公司拥有“ 元耀 ”等品牌。专注于五金模具等行业，在江苏 苏州
有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：米元亮。