

热沉钨钼科技 无氧铜带生产厂家 无氧铜带

产品名称	热沉钨钼科技 无氧铜带生产厂家 无氧铜带
公司名称	热沉钨钼科技（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇宵边新河路56号
联系电话	13215366999

产品详情

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产供应：无氧铜，无氧铜带多少钱，ofc无氧铜，高纯无氧铜，无氧铜板，无氧铜材，无氧铜排，无氧铜带，高导无氧铜，无氧铜板材，无氧铜垫片，无氧铜棒，一号无氧铜，无氧铜垫圈等无氧铜产品。欢迎来电咨询！

无氧铜是上引法生产的，含氧量小于200PPM，好的上引法生产的一般在100个PPM左右，无氧铜带，如果是国内设备如海I军的一般也在在0.12mm以上比较好拉，如果国外奥托昆普或尼霍夫的设备生产的可以拉到0.02mm

对无氧铜成功的退火要求是：由杆经拉制，但尚未铸造组织的线时的次退火，其退火功率应比同样情况的低氧铜高10——15%。经继续拉制，在以后阶段的退火功率应留有足够的余量和对低氧铜和无氧铜切实区别执行不同的退火工艺，以保证在制品和成品导线的柔软性。

无氧铜杆的可拉性在所有线径里与低氧铜杆相比都是优越的，除上述组织原因外，无氧铜杆夹杂少，含氧量稳定，无热轧可能产生的缺陷，杆表氧化物厚度可达 15A。

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产供应：无氧铜，ofc无氧铜，高纯无氧铜，无氧铜板，无氧铜材，无氧铜排，无氧铜带，高导无氧铜，无氧铜板材，无氧铜带公司，无氧铜垫片，无氧铜棒，一号无氧铜，无氧铜垫圈等无氧铜产品。欢迎来电咨询！

国内大多数无氧铜生产企业由于订货量少等原因，一般采用普通的立式工频感应炉，经密封性改造后进行无氧铜的熔炼。这种方式投资少，密封性能差，无氧铜带生产厂家，在木炭质量不稳定的情况下，产品质量波动大。目前国外普遍采用的无氧铜生产技术。首先，阴极铜在预热炉内干燥、预热，然后依次加入到专门设计的密封卧式工频感应炉中熔炼和保温，经立式连铸机铸造成铸锭。其产品质量稳定、可靠。

热沉钨钼科技(图)-无氧铜带生产厂家-无氧铜带由热沉钨钼科技（东莞）有限公司提供。热沉钨钼科技（东莞）有限公司（www.rcwmkj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。热沉钨钼科技——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇宵边新河路56号，联系人：吴国锋。同时本公司（www.ag30w70.com）还是从事银钨棒，银钨板，钨铜电极棒的厂家，欢迎来电咨询。