

# 胶厚1000um硅胶OCA 苏州翡穆维尔新材料 硅胶OCA

产品名称	胶厚1000um硅胶OCA 苏州翡穆维尔新材料 硅胶OCA
公司名称	苏州工业园区翡穆维尔新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区胜浦吴浦路33号
联系电话	17625802353

## 产品详情

### OCA光学胶相关性能测试方法

OCA光学胶作为触控屏生产过程的重要原材料之一，其质量的好坏很大程度上决定的触控屏生产贴合的良率，因此对于OCA光学胶质量的把控也是十分重要的，更要掌握相对应的光学性能测试方法，才能做出准确的判断。

测试项目：全光透过率

测试设备：JIS?K7361-1、HM-150雾度计、光学玻璃

测试步骤：载体测试：光学玻璃（酒精擦拭干净）放入仪器中测试，平行3次后取平均值（雾度计自动根据3次测试值取平均值）

试样测试：oca撕掉轻面离型膜后贴合光学玻璃，撕去另一面离型膜后放入仪器中进行测试，平行测试3次取平均值。

测试项目：透过色度、剥离性、ITO腐蚀性

测试设备：分光光度计

测试步骤：基线：用滑动玻璃片D光源进行测定。通过色度（Lab，Yxy）换算为C光源测定值。

测试项目：剥离性、ITO腐蚀性

测试设备：拉力测试机?

测试步骤： 轻面剥离性：23 °、65RH%恒温恒湿条件下，25mm幅宽，180 °拉离型膜，剥离速度300 mm/min。

重面剥离性：先撕掉轻面离型膜，覆上25 μ mPET膜，而后操作同上。

测试项目：ITO腐蚀性?

测试步骤： 将OCA裁成30mm\*15mm，然后贴在ITO膜上（ITO膜为50mm长，硅胶OCA，15mm宽），记下初期电阻R01；

将贴附OCA的ITO样品暴露在60 °、90%RH\*500Hr，记录电阻Rt1；

空白实验，ITO膜50mm\*15mm，初期电阻R02，经过60 °、90%RH\*500Hr后，记录电阻Rt2；

计算公式： $\Delta R\% = Rt\% - R0\% = (Rt1 - R01) / R01 - (Rt2 - R02) / R02$

每个平均测试两条，取平均值。

## 电泳技术电子纸显示屏的发展前景

现阶段电子纸市场定位为代替纸张、印刷品，不与多媒体竞争，并非取代LCD等显示器，但未来的研究趋势必然朝着降低成本、提升响应速度、全彩色化、柔性等多个方向发展。

### a) 成本降低

电泳显示技术由于制作工艺简单和卷到卷的涂布方式，类似于纸张生产，良率可望逐年提升。随着产量和良率同步提高，粘力2000g硅胶OCA，必将使电子纸显示器成本逐年降低。电子纸显示器的价格走势必将与其它电子产品一样逐年降低，硅胶OCA光学胶供应，随着价格的不断下降，各种新兴应用将会出现。

### b) 提升响应速度

为了满足双稳态的性能需求，电子纸显示技术牺牲了响应速度，用于显示的更新时间较长，长达几百毫秒，这个速度对视频应用是不够的。随着技术的发展，越来越快响应的电子纸材料已经出现，目前已经可以做到几十毫秒，将来有机会进一步提升，满足客户需求。

### c) 全彩色化

目前彩色电泳显示电子纸可以通过两种方式实现，一种采用彩色滤光片加黑白电子纸，另一种采用彩色粒子或染料，都已制作出样品。由于依赖反射光来成像，胶厚1000um硅胶OCA，电子纸屏看起来有些暗淡，与液晶屏的亮度和色彩准确度相比还有差距。因此彩色化是电子纸技术革命性的突破，目前已经投

入大量的人力物力在研发，相信不久的将来就可以看到彩色的电子纸显示器。

#### d) 柔性化

正如一般的读者并不期望把书卷起来，采用柔性电子纸显示屏的主要目的不是为了可以卷起来，而是为了便携和耐冲击。柔性电子纸显示屏可选择塑料基板作为背板。采用塑料基板的电子纸重量较玻璃材质减轻80%左右，厚度仅0.3 mm，十分符合轻薄、耐冲击等需求。然而塑料基板需克服的难题则在于材料的耐热及耐化性，需持续改良基板材料。

OCA光学胶在模切冲型时常见的问题：

##### 1、白点、异物

解决办法：

模切中材料在运转中产生静电，会吸附空气中的灰尘异物，在胶体暴露位置加离子风机，离子风机后面有过滤器；另外同时在胶体暴露位置加无尘挡板隔离保护。

环境因素影响，减少作业人员在机器前的走动频率；无尘室增加或更换FFU（高效过滤器）。

##### 2、凹陷

解决办法：

加工中灰尘异物造成，在胶体暴露位置加离子风机，离子风机后面有过滤器；同时在胶体暴露位置加无尘挡板隔离保护。

合胶轮上吸附有灰尘异物，在贴合换膜用轻离型膜时造成轻离型膜有凹陷，同时影响到产品胶体，加离子风机；增加贴合滚轮的清洁频率。

拿取产品，力度过大造成产品压痕，包装时，注意拿取产品的力度，小心轻放。

##### 3、气泡

解决办法：

包装时剥离托底低粘膜造成气泡，加强剥离低粘膜手法的准确度和熟练程度。

原材料有气泡不良，向供应商反馈，要求改善。

模切产生气泡，垫刀泡棉采用低密度高弹力的垫刀泡棉，一般采用密度45度、弹力70%。

已经模切发现气泡，用高压脱泡机进行脱泡。

胶厚1000um硅胶OCA-苏州翡穆维尔新材料-硅胶OCA由苏州工业园区翡穆维尔新材料有限公司提供。苏州工业园区翡穆维尔新材料有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）是从事“硅胶OCA光学胶,硅胶双面胶,硅胶保护膜,氟素离型膜”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：何立勤。

