

河北管壳式换热器生产厂家 欧梅赛专业厂家

产品名称	河北管壳式换热器生产厂家 欧梅赛专业厂家
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

管壳式换热器特点1.高效节能，该换热器传热系数为6000-8000W/m².0C。

2.全不锈钢制作，U型管壳式换热器生产厂家，使用寿命长，可达20年以上。

3.改层流为湍流，提高了换热效率，降低了热阻。

4.换热速度快，耐高温(400)，耐高压(2.5Mpa)。

5.结构紧凑，河北管壳式换热器生产厂家，占地面积小，重量轻，安装方便，节约土建投资。

6.设计灵活，规格齐全，实用针对性强，节约资金。

7.应用条件广泛，适用较大的压力、温度范围和多种介质热交换。

8.维护费用低，易操作，清垢周期长，清洗方便。

9.采用纳米热膜技术，显著增大传热系数。

10.应用领域广阔，可广泛用于热电、厂矿、石油化工、城市集中供热、食品、能源电子、机械轻工等领域。

介绍管壳式换热器的传热知识

横纹管

1974年前苏联首先提出横纹管，它是一种用普通圆管作毛胚，在管外壁经简单滚轧出与轴线垂直的凹槽，同时在管内形成一圈突起的环肋。其强化机理为:当管内流体经横向环肋时，可拆卸管壳式换热器生产

厂家，管壁附近形成轴向漩涡，增加了边界层的扰动，有利于热量通过边界层的传递。当涡流即将消失时，流体又流经下一个横肋，不断产生轴向涡流，因而保持连续且稳定的强化作用。横纹管主要用来强化管内单相流体的传热，华南理工大学经研究发现，在相同流速下，横纹管流阻比单头螺旋槽管的小。

螺旋扁管

螺旋扁管是瑞士Allares公司首先提出、美国Brown公司经过改进的一种换热管。由于管子的独特结构，立式管壳式换热器生产厂家，流体在管内处于螺旋流动，促湍流程度。梁龙虎[3]经实验研究，表明螺旋扁管管内膜传热系数通常比普通圆管大幅度提高，在低雷诺数时为明显，达2~3倍；随着雷诺数的增大，通常也可提高传热系数50%以上。

管壳式换热器的补水流程

管壳式换热器包含一次侧，二次侧及补水体系。一次侧为热源，二次侧为热用。一次侧热源经过管壳式换热器将热量传至二次侧，二次侧设有循环水泵，能够将热量传至用户。补水体系与二次侧的用厂回水相连接，用以弥补二次侧循环中丢失的水，并维持体系压力的安稳。

管壳式换热器配有控制体系，能够依据用户的需求，完结从流量到数据收集、剖析的完善功用，然后达到用户供水温度，满意室内采暖需求。

河北管壳式换热器生产厂家-欧梅赛专业厂家由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东欧梅赛机械设备有限公司（www.sdmsjx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为换热、制冷空调设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!