

# 太原玻璃切割机 玻璃切割机价格 庚明机械

产品名称	太原玻璃切割机 玻璃切割机价格 庚明机械
公司名称	潍坊庚明机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县城关街道华特路站前路交叉路口北100米
联系电话	13721972728

## 产品详情

### 玻璃切割机出现故障怎么处理

- 1、切割速度下降或对角线改变，可能是同步带过送或者两侧松紧不一致所导致。我们可以打开玻璃切割机两侧板罩壳，将两边张套松开，将两边同步带调整松紧一致。
- 2、切割线不透，掰不开：可能是刀轮角度不对或刀压太小导致。可以调整刀轮角度或者更换合适刀轮。
- 3、切割线暴边，可能原因是未注油或切割压力过大。有两种方式可以解决，首先是注油或者减小刀压。
- 4、切割尺寸变大或变小，可以调整玻璃切割机驱动的设置。
- 5、无漂浮功能，可能是由气路不通，风机损坏或气源三联件阻断。排除方法：（1）疏通气路、三联件；（2）更换风机。
- 6、不能回机械原点，可能是回机械原点接近开关损坏了，更换原点开关一般就能解决问题。
- 7、不能正负限位时需要更换新的限位开关。
- 8、电脑找不到板卡（硬件）通常是由板卡接触不良引起的。可以将板卡从PCI插槽取出，玻璃切割机质量，重新插紧。
- 9、伺服过电压报警，由伺服电机电源与地线接错引起，只要纠正接错线头即可。
- 10、编码器通讯保护一般是由编码器通讯录线虚焊或折断引起，重新焊接编码器线即可。

潍坊庚明机械科技有限公司位于江北建材之都临朐县，是一家专业生产玻璃切割机、玻璃上片台的厂家。经营范围包括玻璃切割设备、工程机械设备、破碎机械设备、自动化机械设备研发、制造、销售。

玻璃切割机一般大修的周期为25d.对机械部件进行分解与清洗。对电器箱进行检查和清洁并更换触点和密封圈。对机械部件进行检修，更换电磁阀、密封件及限位开关并对钩舌等进行磁粉探伤。

玻璃切割机的能量以一种非接触的方式对玻璃进行切割。该能量对工件的部分进行加热，使其达到预先定义的温度。该快速加热的过程之后紧接着进行快速冷却，玻璃切割机价格，使玻璃内部产生垂直向的应力带，在该方向出现一条无碎屑或裂纹的裂缝。因为裂缝只因受热而产生，而非机械原因而产生，所以不会有碎屑和微裂纹出现。

玻璃切割机缓冲装置检修，缓冲装置分为可再生缓冲器和缓冲器两种类型，可再生缓冲器有双作用环弹簧缓冲器、橡胶缓冲器、液压缓冲器和气液缓冲器等，压溃管是缓冲器。

玻璃切割一体机的工作过程：

1、取片:按住遥控翻臂上升按钮，收到指令，SWL型升降机的电机接通，同时，小臂升降机推动小臂升降连杆带动小臂驱动轴42°旋转，带动主连杆、副连杆推动小臂向上升起;同时升降机螺杆开始向前推动翻转大臂，带动小臂及吸盐组件，绕翻转大臂轴向上翻转，至吸盘所构成的平面与待取的玻璃面平行，按住设备前进按钮，机架沿走行轨向玻璃架方向移动，当行程开关触碰到玻璃时，机架停止前行，真空泵开始抽真空，此时吸盘边缘刚好接触玻璃面，吸盘在真空的作用下，牢靠的吸住玻璃，机架按程序开始带动玻璃向后移动，与前面的玻璃分离，当真空达到设定值时，SWL小臂升降机电机接通，小臂升降机连杆，带动小臂驱动轴旋转，主、副连杆带动小臂收回，将玻璃向上提起，继续将玻璃下翻，直到将玻璃平放在工作台上，此时真空泵停止，高压风机开启，开始吹气将玻璃与吸盘脱离，定位柱升起，定好位后，真空泵开启，玻璃切割机用途，吸盘吸住玻璃，恢复切割运动功能

2、切割运动:玻璃上片切割一体机的切割运动功能，采用PC电脑控制，微软视窗界面，操作人员通过显示器发出指令，太原玻璃切割机，伺服电机，通过电机带轮、皮带带动主传动带轮、通轴、两侧齿轴同步转动，带动切割机横梁沿两侧齿条作直线运动，实现切割刀头纵向移动;横移伺服电机通过电机带轮、横移带轮和皮带，带动横移齿轴转动，沿横移齿条作直线运动实现切割刀头横向移动。

太原玻璃切割机-玻璃切割机价格-庚明机械(推荐商家)由潍坊庚明机械科技有限公司提供。潍坊庚明机械科技有限公司(www.wfgmjx.com)是山东潍坊,机械加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在庚明机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创庚明机械更加美好的未来。