

# 1/2REG钻挺护丝出口专用 4 1/2REG钻挺护丝 兴恒机械制造

产品名称	1/2REG钻挺护丝出口专用 4 1/2REG钻挺护丝 兴恒机械制造
公司名称	沧州兴恒机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山城南开发区
联系电话	15133757113

## 产品详情

### 4-1/2REG钻挺护丝的新型装置

本实用新型公开了一种钻杆螺纹淬火装置，包括沿作业前后方向依次设置的高频感应淬火圈和外喷淋环，4-1/2REG钻挺护丝出口专用，4-1/2REG钻挺护丝所述高频感应淬火圈尺寸和外喷淋环尺寸大于待淬火钻杆螺纹段尺寸；4-1/2REG钻挺护丝所述高频感应淬火圈和外喷淋环内还设有内喷淋管，4-1/2REG钻挺护丝，4-1/2REG钻挺护丝所述内喷淋管外端部设有内喷淋孔，4-1/2REG钻挺护丝所述内喷淋管外端部设置在高频感应淬火圈前方；所述内喷淋管尺寸小于待淬火钻杆螺纹段尺寸。4-1/2REG钻挺护丝通过使用本申请所述的钻杆螺纹淬火装置，在高频感应淬火圈的作业前道增加了内喷淋孔，4-1/2REG钻挺护丝保护螺纹，这样一来工件表面的硬度可在40?52 °之间随意调节，硬度层也可在0.1至0.5之间随意调节，同时也消除了形变现象，使工件的质量得到了有效的保证。

### 4-1/2REG钻挺护丝的材质选择

本实用新型涉及一种钻杆用钢塑4-1/2REG钻挺护丝，主要用于石油钻杆的4-1/2REG钻挺护丝。包括螺纹塑料外层(1)、钢板中间层(2)和塑料内胆层(3)，所述钢板中间层(2)被包覆于带螺纹塑料外层(1)和塑料内胆层(3)之间。本实用新型钻杆用钢塑4-1/2REG钻挺护丝维护作用好、4-1/2REG钻挺护丝抗冲击性好、4-1/2REG钻挺护丝使用方便。最后分析了测量系统的误差源，对误差的产生做了理论分析，并提出了相应的误差补偿方法，4-1/2REG钻挺护丝材质齐全，分析了影响测量准确性的因素，以实现系统的高精度测量。

强化4-1/2REG钻挺护丝的螺纹衔接，对进步机械岩心钻进的劳动生产率有很大潜力.勘探队广泛运用金刚石钻进对4-1/2REG钻挺护丝的质量提出了更高的要求.因为探寻的4-1/2REG钻挺护丝结构，已制造出带有圆柱颈和圆锥螺纹(原文为圆柱螺纹和圆锥螺纹-校者)的联合式钻杆锁接头.以前用1K62型螺纹车床和9K14型管子车床加工螺纹需走刀5~6次.这项作业很杂乱，要求车工特别细心.加工出的4-1/2REG钻挺护丝不是

常常能达到高质量，有时有毛刺，裂纹和起鳞。因为在转数低的情况下运用硬质合金片的杂乱性，车刀的寿命依然短。这就需要创造一种能进步工件质量、削减劳动量的车螺纹新工艺。用这种办法加工螺纹不需特。

1/2REG钻挺护丝出口专用-4-1/2REG钻挺护丝-兴恒机械制造由沧州兴恒机械配件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。沧州兴恒机械配件有限公司（[www.czxingheng.com](http://www.czxingheng.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机床附件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!