

# 广东卧式废纸液压打包机 曲阜鲁丰机械厂

产品名称	广东卧式废纸液压打包机 曲阜鲁丰机械厂
公司名称	曲阜市鲁丰机械制造有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市姚村镇仁和路中段
联系电话	13153776832

## 产品详情

### 卧式废纸液压打包机

卧式废纸液压打包机的液压系统详解，压力不大应该怎么调？要使废纸打包机按照液压调整力要求进行工作，要设置相应的液压阀对废纸打包机的液压缸的运动方向、运动速度和出力大小进行控制。下面，为您分析废纸打包机液压传动的工作原理。

液压缸的运动方向由换向阀来控制，广东卧式废纸液压打包机，从废纸打包机液压泵输出的压力油沿管路经节流阀和换向阀阀心左边环槽进入液压缸的下腔。在废纸打包机压力油的作用下，活塞向上运动，推动作机构实现举升动作。此时，液压缸上腔排出的油液经换向阀阀心右边的环槽和管路流回油箱。液压缸的运动速度由节流阀来控制。废纸打包机液压泵输出的压力油流经单向阀后分为两路，一路经节流阀通向液压缸，另一路经溢流阀流回油箱。节流阀像水龙头，拧动阀心，改变其开口大小，就可改变通过节流阀进入液压缸的油液流量，以控制举升速度。液压缸的出力大小由溢流阀来控制。调节溢流阀中弹簧的压紧力，就可控制废纸打包机液压泵输出油液的压力。

压力决定着卧式废纸液压打包机工作能力的承载能力。当举升的外负载超过溢流阀调定的承载能力时，则油液压力达到液压泵的压力，此时作用在钢球上的液压作用力将钢球顶开，废纸打包机压力油就通过溢流阀和回油管直接流回油箱，油液压力不会继续升高。所以，溢流阀在这里同时起着使系统具有过载保护的作用。废纸打包机液压泵从油箱吸入的油液先经过滤油器过滤，清除杂质污物以保护系统中各阀门不被堵塞。废纸打包机大部分的动力是靠液压泵来提供的，所以对于液压泵压力的标准是和严格的。

### 卧式废纸液压打包机

特地用于废纸、废旧纸板，纸箱厂边角料，塑料膜，秸秆等松懈物的紧缩打包机器特性

光电开关自动检测物料能否加满，卧式废纸液压打包机哪家好，完成全自动功用

卧式废纸液压打包机合理的双剪式刀片设计，进步了切纸效率，延片的运用寿命

卧式打包机共同的防滑落设计，防止梯形包的呈现，使包块更美观

主油缸采用炮耳支架及球端面设计，可消弭作用在主轴上的扭矩，显著延长油封寿命

卧式打包机装配共同的捆线安装，从而减低毛病率并便于清洁颐养及维修

卧式打包机采用差动技术，使打包速度更快，从而进步工作效率，俭省功率

机器出口处四方向浮动缩口，从而自动分配四面的压力，可普遍用于各种不同物质的紧缩

卧式打包机可自在设定出包长度，记载打包数值，卧式废纸液压打包机厂家，便当操作者运用

毛病自动诊断，自动显现，进步检测效率

国际规范的电路布置、图示化操作指示以及细致的部件标示，是操作者简单易懂并进步维护效率

压车经过龙门铣床加工，确保运动时的精度

卧式废纸液压打包机采用原装台湾进口液压系统，使机器更平安耐用

无需特殊的场地根底设备，使装置简单容易

## 卧式废纸液压打包机问题分析处理

### 一、打包机卡带、跑带的处理

1、当发生卡带时，先将操作程序打为手动，拆下入带槽，清理送带轮内被卡的打包带、灰尘及带削，卧式废纸液压打包机出售图片，同时检查压力连杆螺栓是否松动，并根据每批打包带的厚度、硬度的不同重新调整送带轮的压力。

2、走带时打包带从出带槽口做的打包机

### 二、打包机故障分析、处理。根据仪表盘上的提示，例如走带时间超时，原因如下

1、主机头送带轮的压力过松或过紧，处理：调整压力连杆上的正反丝螺栓，同时把打包带穿入机头内，试调整后的打包带的拉力，大约在4公斤左右的拉力，并紧好螺栓。

2、卧式废纸液压打包机打包带走不到位，原因，打包带的端头顶在滑道的某个联接点上，此时不要把打包带拉出来，要认真检查打包带的端头所在位置，根据现场情况做相应处理。

3、装带园盘的刹车太紧，打包机拉带困难，处理、调整刹车片的松紧度

广东卧式废纸液压打包机-曲阜鲁丰机械厂由曲阜市鲁丰机械制造有限公司提供。“立式液压打包机，卧式液压打包机，金属压块机”就选曲阜市鲁丰机械制造有限公司（[www.sdlf88.com](http://www.sdlf88.com)），公司位于：曲阜市姚村镇仁和路中段，多年来，曲阜鲁丰机械坚持为客户提供好的服务，联系人：孙经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。曲阜鲁丰机械期待成为您的长期合作伙伴！