

常州激光切割 昆山轩之昊金属制品

产品名称	常州激光切割 昆山轩之昊金属制品
公司名称	昆山轩之昊金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路185号
联系电话	13683053550

产品详情

如何调试才能让激光切割机切得更快更好？

一，调试激光机参数，改善机器切割速度。

机器参数设置是影响到机器切割速度的主要原因之一。一般情况下，如果参数没有调整好，它的切割速度也是不行的。参数，就好比是人在开车，起动，加速等一系列相关的动作，如果参数没有设定好，就如车在起动的时候，你挂一个二档去起步一样，从而导致在起步的时候，它会有抖动。因此，在调整这个参数的时候，应该注意以下两个地方：

1、初始速度：顾名思义，这个设置的就是机器起动的速度，激光切割，好比车在行驱的过程中刚开始起步的速度。很多客户就存在这样的误区，认为初始速度越大越好，但其实这是错误的。激光机的初始速度如果设置太高，那么机器抖动就会非常大。

2、加速度：加速度的意思就是车在行驱的过程中，加油门的速度，它是从初始速度到机器正常切割时花费的时间。机器在切割不同图案时是不断起停起停的一个过程，加速度设置过低就会导致机器切割变慢。

碳

钢激光切割机的安全注意事项和环境条件

- 机床符合CE安全标准。
- 激光束是波长为10.6 微米的不可见光。其高能量密度具有危险性（对眼睛和人体）。

- 激光器到喷嘴之间的激光束是完全封闭的。但我们建议在激光切割时，配戴激光防护镜。
- 操作员应了解与激光束和高压相关的安全知识。
- 设备的维修和调试须由经过培训的人员进行。不对违反有关规定造成的故障负责。
- 有些材料切割时会产生有毒气体或灰尘。用户应向材料制造商了解有关信息及相应对策。
- 某些气体（例如喷漆产生的或用有机溶剂清洁机器产生的）有可能吸收激光，会对系统运行产生不利影响，甚至产生危险。应注意避免！

切割碳钢时出现毛刺有哪些原因

三，检查激光切割机激光焦点的上下位置，如果位置错误，很容易产生毛刺，这时候需要测试焦点的位置，根据焦点的偏移程度加以调整。

四，激光切割机气体不够纯，这时候需要检测气体的纯度，及时更换高质量的气体。

此外，导致激光切割机切割工件出现毛刺的原因还可能是激光切割机运行时间过长，从而出现不稳定性，此时应该停机休息一段时间再重启作业。

常州激光切割-昆山轩之昊金属制品由昆山轩之昊金属制品有限公司提供。昆山轩之昊金属制品有限公司（www.ksxzhjs.com）在压缩、分离设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，昆山轩之昊一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄总。