

牡丹江反应釜 山东反应釜 化工反应釜

产品名称	牡丹江反应釜 山东反应釜 化工反应釜
公司名称	威海环宇化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高新区初村镇山海路200号
联系电话	13061173293 13061173293

产品详情

反应釜人孔法兰及人孔盖

反应釜人孔法兰及人孔盖

人孔法兰

1. 环形钢板冲压而成，在法兰背面的边缘焊接一圈钢筋作为卡子的卡紧面，这种结构的法兰高温强度小，与封头对接焊缝长，在多次高温烧成时由于焊缝存在收缩应力，导致法兰变形大。

2. 整体锻造而成，高温下强度高，而且人孔法兰与封头采用冲孔对接焊，焊缝在管口的直边部位，焊缝短，应力小，不但能很好的保证搪玻璃层的质量，延长使用寿命，而且成品后变形小，酯化缩聚反应釜，密封可靠性高。

人孔盖

1. 平盖，化工反应釜，强度小，烧成变形大，密封可靠性差。

2. 拱形，强度大，结构科学、合理，烧成变形小，密封可靠性好。

反应釜夹套放气孔

反应釜夹套放气孔

反应釜夹套放气孔有两种形式：

1. 放气孔在上接环上，由于受放气孔焊缝应力影响，放气孔部位上接环变形较大。

2.放气孔在夹套上，用一个90°弯管通到夹套顶部，实现排放废气的作⽤。

需要特别注意的是，部分企业在夹套上没有装放气孔，这会严重影响设备使用寿命和性能。

理由是：a、设备在运行一段时间后，夹套顶部积聚了大量的不凝性气体，不凝性气体中的大量游离氧会渗透到钢板中，并向内部的结合层面扩展，集聚，高压聚合反应釜，压力增大而引起裂纹；b、大量的不凝性气体在夹套顶部聚集，形成换热死区，降低设备的整体换热性能。因此，设备在运行一段时间后，应打开放气孔排出夹套顶部的废气，恢复设备的换热性能。

双螺带反应釜由驱动机构、“u”型筒体、螺带搅拌机构、机盖、支架及出料机构等部分组成。电机通过减速机带动螺带实验室反应釜搅拌机构转动，一方面使物料产生上下移动，另一方面由于螺条的特性优点使物料产生内外对流，达到充分混合的目的，它有三种标准的搅拌设计—连续式螺带、打断式螺带和浆叶，分别根据中心或底部出料的要求来进行选择。双螺带混合机由电机经减速机驱动特殊布置的螺带主轴旋转，外部的螺条将物料移到中心但置，牡丹江反应釜，内部的螺条将物料推到一定位置或端板，两者使物料作相互扩散、对流、剪切、错位和辐射状运动，从而使物料在极短的时间内达到混合均匀的效果。

牡丹江反应釜-山东反应釜-化工反应釜由威海环宇化工机械有限公司提供。威海环宇化工机械有限公司（www.wh-huanyu.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东威海的反应器等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领环宇化工和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.ssreactor.com）还是从事外盘管加热不锈钢反应釜，夹套加热不锈钢反应釜，威海不锈钢反应釜的厂家，欢迎来电咨询。