

小型液压卷扬机 元昇机电股份 液压卷扬机

产品名称	小型液压卷扬机 元昇机电股份 液压卷扬机
公司名称	济宁元昇机电股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区南张街道元昇工业园
联系电话	18063188886 18063188886

产品详情

液压卷扬机的特点

液压卷扬机的特点

液压卷扬机由单向平衡阀及控制制动器的高压梭阀组成的各种集成阀块、液压马达、z型制动器、行星减速器、卷筒、机架以及离合器等部件组成，用户只需配备泵站和换向阀即可。

- 1、液压卷扬机具有一定的机械物理性能：如抗张强度、定伸强度、伸长率；
- 2、有一定的弹性、硬度合适，并且压缩变形小；
- 3、与工作介质相适应，不容易产生溶胀、分解、硬化；
- 4、液压卷扬机耐磨，液压卷扬机，有一定的抗撕性能；
- 5、具有耐高温、低温的老化性能。

液压卷扬机的固定

液压卷扬机必须用地锚予以固定，以防工作时产生滑动或倾覆。根据受力大小，固定卷扬机有螺栓锚固法、水平锚固法、立桩锚固法和压重锚固法四种。

2. 液压卷扬机的布置（即安装位置）应注意下列几点：

(1) 液压绞车安装位置周围必须排水畅通并应搭设工作棚。

(2) 液压卷扬机的安装位置应能使操作人员看清指挥人员和起吊或拖动的物件。卷扬机至构件安装位置的水平距离应大于构件的安装高度，即当构件被吊到安装位置时，操作者视线仰角应小于 45° 。

(3) 在液压卷扬机正前方应设置导向滑车，导向滑车至卷筒轴线的距离，带槽卷筒应不小于卷筒宽度的15倍，即倾斜角不大于 2° ，无槽卷筒应大于卷筒宽度的20倍，以免钢丝绳与导向滑车槽缘产生过分的磨损。

(4) 钢丝绳绕入卷筒的方向应与卷筒轴线垂直，其垂直度允许偏差为 6° ，这样能使钢丝绳圈排列整齐，不致斜绕和互相错叠挤压

液压卷扬机安装与试运行

1、液压机绞车的安装部位和方向，液压卷扬机厂家，容许以滚筒轴心为圆心点，随意变换部位。

2、绞车钢丝绳的抗拉力方向见图特指方向，如需在黑影方向受抗拉力，必须与生产厂家商谈。

3、安装基座板时留意：固定不动地脚螺栓的总数和规格型号务必符合要求规定，不可降低或用小直径地脚螺栓替代。

4、绞车的安装底版，务必固定不动牢固，在应用中不可弯折形变，安装后的不平度不可超过0.5mm，不然会。

5、绞车安装准备就绪后，基座表面应水准并支承匀称。

6、要确保绞车滚筒轴线与动滑轮铅垂线面竖直，液压船用卷扬机，滚桶中心线与动滑轮铅垂线面交角不超 1.5° 。

7、宣布应用前，小型液压卷扬机，务必用心查验管道的联接，润滑脂位、通气口、系统软件工作压力等，一切正常后，反航空件转2分钟。

8、绞车的钢丝绳吊装时，钢丝绳务必在滚桶上先盘绕5圈左右。

四、液压卷扬机操作步骤

1、绞车的实际操作比较简单。控制阀的摇杆的三个部位，各自操纵着绞车提高、终止、下发三种情况。

2、当重物下发必须挡换，可将控制阀的开启度减少。

3、当过载提高重物时，刹车踏板出现下降状况，可根据控制阀给油马达正开加适度工作压力来处理。

4、滚桶上的钢丝绳务必排序齐整。

5、留意绞车不以载客提高而设计方案，工作上重物下也禁止站人，以保证安全。

小型液压卷扬机-元昇机电股份-液压卷扬机由济宁元昇机电股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。济宁元昇机电股份有限公司（www.jnysjd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

