

青岛管材生产线 佳特塑机 管材生产线

产品名称	青岛管材生产线 佳特塑机 管材生产线
公司名称	青岛佳特塑料挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园平成西路58号
联系电话	13375585913

产品详情

PE管材生产线特点

PE给水管是以专用聚乙烯为原材料经塑料挤出机一次挤出成型，应用于城镇给水管网、灌溉引水工程及农业喷灌工程，特别适用于耐酸碱、耐腐蚀环境的塑料管材。由于PE管道采用热熔、电热熔连接，实现了接口与管材的一体化，青岛管材生产线，并可有效抵抗压力产生的环向应力及轴向的抗冲应力，而且PE管材不添加重金属盐稳定剂，管材生产线，材质无毒，PVC管材生产线，不结垢、不滋生细菌，避免了饮水的二次污染。

PE管材生产线特点：

1. PE管材生产线选用专用HDPE、PE管材的高效挤出机，螺杆采用带屏障和混炼头结构，机筒采用新型开槽机筒，塑化和混炼效果好，挤出量大而且非常稳定。
2. PE管材生产线为HDPE、PE大口径厚壁管材设计的螺旋式模头，该模头具有熔体温度低，混合性能好，模腔压力低，生产稳定的特点。
3. PE管材生产线采用专门设计的多段控制真空度的真空定径箱，保证HDPE、PE管材的尺寸稳定和圆度。挤出机，牵引机采用进口调速器动和控制，稳定性好，精度高，可靠性高。
4. PE管材生产线运行及时间由PLC进行程序化控制，设置有良好的的人机界面，所有工艺参数均可通过触摸屏进行设置和显示，可装配标记线专用挤出机，生产符合国家标准要求的带色标线的管材。
5. PE管材生产线采用专有技术的定径和冷却系统，采用水膜润滑和水环式的冷却，以适应HDPE、PE物料的要求，确保高速生产厚壁管是直径和圆度的稳定。

生产线流程：原料+色母料 混合 真空上料 原料干燥 单螺杆挤出机 四色线挤出机 篮式或是螺旋模具 定径套 喷淋真空定型箱 喷淋真空定型箱 喷淋冷却水箱 喷淋冷却水箱 色带印字机 履带式牵引机 行星切割机 管材堆放架 成品检测包装

双壁波纹管的选择

优点：

- 结构合理外型美观
- 耐高温性能-40 -60
- 阻力小，流量大
- 阻燃力强·使用寿命长
- 卫生性能可靠
- 综合造价低·耐酸碱抗腐蚀
- 强度高，抗震性能强
- 节能降耗
- 安装运输方便

应用范围：

主要应用于工作压力在0.6MPa以下的大型输水，供水，排水，排污，排气，地铁通风，矿井通风，农田灌溉等。

特点：

高密度聚乙烯(HDPE)具有优异的化学稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。其要性能如下：

抗外压能力强：

外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，HDP巨双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。

工程造价低：

在等负荷的条件下，HDPE双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁相管比，能节约一半左右的原材料，管材生产线加工，所以HDPE双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个很突出的特点。

该机组主要用于生产螺旋波纹管，该管材主要用于水或电缆外套保护，并且应用领域逐步扩大到电力、电信、邮政以及高速公路、港口等基础建设的运用。具有高强度、高韧性、耐腐蚀、不变形、运输施方便，并且还可以加成能弯曲成各种弧度的长尺寸管材，由于诸多的优势，至今仍受到各个领域用户的好评，是替代铁管和pvc管换代产塑料管道，塑料管道具有自重轻，耐腐蚀，耐压强度高，卫生安全，水流阻力小，节省能源，节省金属，改善生活环境，使用寿命长，安全方便等特点，受到管道工程界的青睐

青岛管材生产线-佳特塑机(在线咨询)-管材生产线由青岛佳特塑料挤出机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛佳特塑料挤出机械有限公司（www.wanzesuji.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!