

亿锦天泽 堆焊耐磨钢板 双金属复合耐磨板 宁波复合耐磨板

产品名称	亿锦天泽 堆焊耐磨钢板 双金属复合耐磨板 宁波复合耐磨板
公司名称	山东亿锦天泽钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	18954456733

产品详情

山东亿锦天泽钢铁有限公司是一家正在发展的新型民营企业，专业从事传统耐磨钢板和双金属堆焊耐磨钢板的现货销售及代加工业务，堆焊耐磨衬板 up复合耐磨板，我公司站在新的起点审慎度势，本着诚信为本，薄利多销的经营原则，力图在销量上有更大的突破，对此公司已做出相应的计划准备，本着诚信，周到，薄利，质优的服务宗旨。

双金复合耐磨钢板是在普通钢板或不锈钢板表面堆焊复合一层具有高硬度、高耐磨性的高合金耐磨层。目前分为：一、明弧焊工艺，耐磨层表面充满裂纹和焊道；二、埋弧焊工艺，耐磨层无焊道和裂纹。该耐磨钢板具有双金属性能，即工作层的高耐磨性和基体层的高塑韧性，为工业应用提供了便利的机械连接和焊条连接条件，可以实现卷筒、焊接、等离子切割、机械连接等加工。

合金耐磨层的化学成分中碳含量达4~5%，铬含量分为两种级别：18~30%和30~40%，其金相组织中Cr₇C₃碳化物的体积分数达到50%以上，宏观硬度为HRC56~62，碳化铬的硬度为HV1400~1800。由于碳化物成于磨损方向相垂直分布，即使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对比如下：

(1) 与低碳钢；20~25：1

(2) 与铸态高铬铸铁；1.5~2.5：1

选购注意事项

目前很多不良商家偷工减料极其严重，例如：若采购10+6复合耐磨钢板，生产商为了低价格竞争，可能会采用11.5mm或者更厚的基板，通过融化基板来冒充10+6，其实耐磨性可能只有10+4的耐磨性能。因此，购买时需注意原始基板厚度、耐磨层的化学成分含量、耐磨层硬度等等事项。

良好的耐冲击性：

复合耐磨钢板的基板为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。

较好的耐热性：

合金耐磨层推荐使用在 600 工况下使用，堆焊耐磨钢板
双金属复合耐磨板，若在合金耐磨板加入钒，钼等合金，可以承受 800 的高温磨损。

推荐使用温度如下：

普通碳钢基板推荐不高于380 工况使用；

低合金耐热钢板（15CrMo，12Cr1MOV等）基板推荐不高于540 工况使用；

耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。

良好的耐腐蚀性

复合耐磨钢板的合金层中含有高百分比的金属铬，故具有一定防锈和耐腐蚀能力。用于落煤筒和漏斗等场合可以做到防止粘煤。

品种规格齐全

耐磨钢板规格全，品种多，高铬堆焊钢板 碳化铬耐磨钢板，已成商品系列化。耐磨合金层的厚度在 3~20mm。复合钢板的厚度最薄为6mm，厚度不限。

目前，亿锦牌双金属堆焊复合板标准耐磨钢板可提供版面为：(1400*3400mm)(1400*3500mm)(2100*3500 mm)，也可根据用户需求，按图纸尺寸定做加工。常备规格厚度：6+4，6+6，8+4，8+6，10+4，10+6，10+10，12+6，12+8，14+6

山东亿锦天泽钢铁有限公司专业销售耐磨板，耐磨复合板，耐磨堆焊复合板，复合堆焊耐磨钢板，堆焊双金属耐磨板，经久耐用的选择。

堆焊耐磨板的应用场合：

复合耐磨钢板可用于钢铁冶金、建材机械、电力机械、矿山机械、水泥行业、风机行业、等行业中的各种易磨损设备部件的表面强化。

（1）水泥行业：选粉机叶片、搅拌机刀片、孰料滑运平台、内磨衬板、导风锥、输料管道、振动筛板、料仓、溜槽、水泥立磨的修复等。

（2）风机行业：风机叶轮，旋风分离器、风机叶片、后盘衬板、风机机口、易磨损部件等。

(3) 钢铁冶金：布料溜槽、料仓衬板、滑运斜面、网幕、鼓风机钟形罩、料车、鼓风机强化钢板、烧结送料筒、管道、配送料板、出渣槽、排风机、高炉料罐衬板、干熄焦罐衬板、推焦车衬板滑板底板、拦焦车衬板滑板底板、烧结机单辊破碎机、水梁及壁板的修复制作等。

(4) 煤炭工业：轮斗挖掘机的锥体耐磨衬板，刮板式输煤机中部槽中板，输料槽，料斗，井矿提升箕斗，洗煤厂的管道，溜槽。

(5) 电力机械：风机叶轮、煤灰管道、料仓、输料槽、煤炭输送部件、料斗内衬、中速磨煤磨的修复、燃烧器喷嘴等。

(6) 其他行业：太阳能玻璃、矿山机械、建筑机械、煤矿机械、耐磨风机制造、制砖、沙石开采煤炭行业中的料仓衬板，刮板输送机底板，筛板等。

(7) 直接向用户提供堆焊板，由用户自行下料，拼焊完成现场施工项目，如料仓、溜槽、大铲斗、堆卸设备等。

(8) 根据用户零件磨损面积的大小，提供领制单元供现场拼焊维修，减轻现场焊接工作量，如工作机械的铲斗，挖泥船的挖泥斗。

(9) 在现场为大型设备直接堆焊

我公司拥有双金属堆焊耐磨材料生产线，可根据客户具体要求堆焊出不同用途和厚度的耐磨复合板，还可以对已经磨损的耐磨件进行堆焊修复，这样既可以降低更换成本还能大幅度提高耐磨件的使用寿命。

亿锦天泽耐磨复合钢板优势：

1. 高抗磨损性能：全自动的数控堆板设备，不依赖人工的焊接技术，宁波复合耐磨板，生产出完全合格的高质量产品，特殊的全自动焊接技术使耐磨层的铬含量控制在28%以上，硬度在58-62之间，充分保证我们的耐磨层有持续良好、均衡的耐磨性。经冶金、水泥等行业的磨损试验，证实耐磨复合钢板耐磨层的耐磨性相当于同等厚度的16Mn板的30倍以上。

2. 高抗冲击性能：由于采用软钢基板，耐磨复合钢板具有很高的抗冲击性能，充分体现了复合材料既耐磨又抗冲击的优点。这是铸态耐磨材料所不及的。

亿锦天泽-堆焊耐磨钢板 双金属复合耐磨板-宁波复合耐磨板由山东亿锦天泽钢铁有限公司提供。山东亿锦天泽钢铁有限公司（www.yjztgt.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亿锦天泽——您值得信赖的朋友，公司地址：山东聊城开发区辽河路东首，联系人：邢经理。同时本公司（www.51zhutie.com）还是从事江苏铸铁型材，浙江球铁棒价格，湖北球墨铸铁棒厂家的厂家，欢迎来电咨询。