

# 巢湖复合耐磨板 复合耐磨钢板 双金属复合耐磨板 亿锦天泽

产品名称	巢湖复合耐磨板 复合耐磨钢板 双金属复合耐磨板 亿锦天泽
公司名称	山东亿锦天泽钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	18954456733

## 产品详情

山东亿锦天泽钢铁有限公司拥有多名工程师及技术骨干，大型加工车间内加工设备有6台等离子堆焊切割设备、多台卷平板机和压力机，具有较强的加工能力。根据客户提供的图纸，对耐磨复合板进行切割、卷曲、螺栓固定、开孔、焊接等。

服务方式：常规版面，也可按图纸加工

双金属堆焊复合耐磨板加工及应用行业：电力行业、冶金行业、水泥行业、玻璃行业、矿山行业、机械行业、煤处理业、航道疏浚、港口码头等

1、电力工业—风机叶片，燃烧器管线，复合耐磨钢板

双金属复合耐磨板，输料槽和料斗内衬，up复合耐磨板

堆焊复合耐磨板，破碎机部件，磨煤机部件，出灰管，空气处理系统和运输机；

2、钢铁工业—料仓衬板、滑动斜面、网幕、鼓风机钟形罩、料车、鼓风机强化钢板、烧结送料筒、管道、配送料板，翻斗车，料斗等；

3、水泥工业—选粉机叶片、冲击盘、管道、泵壳、磨机内衬、破碎机零件、出渣槽、各种底盘、振动筛板等；

4、玻璃工业—风机叶轮、风机叶片、后盘衬板、风机机口、易磨损部件等；

5、采矿业—卡车货槽衬板，料斗内衬，输料槽内衬，破碎机部件，盖板，耐磨棒和耐磨板；

6、煤处理业—输料槽，料斗，破碎机零件和衬板，输煤管道，弯头，刮板输送机底板，泵体。

耐磨复合板常规库存规格：6+4，6+6，8+4，8+6，10+4，10+6，10+10，12+6，12+8，14+6版面：（1.4米\*3.4米）（1.4米\*3.5米）（2.1米\*3.5米），特殊堆焊厚度及成品厚度可按客户要求定做加工。

我们还可以根据客户要求厚度进行整板堆焊，也可根据客户图纸进行切割加工。

欢迎来电咨询

山东亿锦天泽钢铁有限公司是一家正在发展的新型民营企业，专业从事传统耐磨钢板和双金属堆焊耐磨钢板的现货销售及代加工业务，我公司站在新的起点审慎度势，巢湖复合耐磨板，本着诚信为本，薄利多销的经营原则，力图在销量上有更大的突破，对此公司已做出相应的计划准备，本着诚信，周到，薄利，质优的服务宗旨。

目前市面上主要有两种耐磨钢板，一种是耐磨复合钢板，第二种NM耐磨钢板也就是NM360、NM400，NM500等，如何选择这两种耐磨钢板，需要了解两种钢板之间的区别，下面从各方面比较一下：

### 一、定义：

1、耐磨复合钢板是指在普通钢板的基板上通过堆焊方法复合高合金耐磨层，结合耐磨层的耐磨性能和基板的承载、变形能力和可焊接性能。耐磨层的硬度一般在HRC52-64之间。

耐磨复合钢板的外观，钢板一面有堆焊焊道

2、NM耐磨钢板是指低合金钢板在轧制过程中淬火硬化或对低合金钢板进行热处理淬火硬化后的钢板，也称为调质钢板。硬度一般在HB350-500。

NM耐磨钢板的外观，与普通钢板没有区别

### 二、耐磨机理和耐磨性能

耐磨复合钢板的耐磨层是高合金成分，金相组织中有大量高硬度合金碳化物（HV1600左右）镶嵌在基体上，起抗磨作用的主要的碳化物。耐磨层的实际微观硬度远高于测定的宏观硬度。其强化方式与硬质合金相同。

耐磨复合钢板金相中有碳化铬硬质相，白色部分就是，硬度很高

NM耐磨钢板是整体淬火硬化，金相组织中有马氏体使整体硬度得到提高，微观硬度和宏观硬度基本相同。

大家熟悉用于到具的两种材料：硬质合金和T10，即使淬火后的T12钢和硬质合金的宏观硬度基本相同的情况下，硬质合金的耐磨性能远高于T12钢，原因就是硬质合金中有大量碳化物存在，因此耐磨复合钢板的耐磨性要优于NM耐磨钢板。

### 三、耐高温性能

NM耐磨钢板在高于250 使用就逐渐退火失去硬度，使耐磨性能大大下降。焊接过程也会是焊缝附近的硬度下降；

耐磨复合钢板的耐磨层是高合金成分，在一定的温度下还有二次硬化的效果，一般能在650 以下工作。

#### 四、耐磨钢板钻孔方法区别

##### 耐磨复合钢板的沉头螺栓孔

NM耐磨钢板可以采用机械方法打孔，耐磨复合钢板无法用机械方法打孔，只能采用等离子切割然后台阶孔，当然一般工况对钢板的精度要求是不高的，如果客户要求高我们也会想办法达到要求。

山东亿锦天泽钢铁有限公司生产的耐磨钢板表面既有超常的耐磨高硬刚性、主体又有抵抗强烈的冲击韧性。

- 1、提高经济效益：提高设备作业率，减少停产检修损失，提高产能，增加效益。
- 2、降低生产成本：减少工人数量，一次投资长期受益，性价比高。
- 3、改善生产环境：堵截跑冒滴漏，避免环境污染，有利于厂区环境整洁。
- 4、保护工人健康：减少工人在恶劣环境工作机率，减少高空和狭小空间作业，降低工作强度。
- 5、社会效益显著：减少铸造合金板与普碳板的浪费，节省贵重合金用量，堆焊耐磨钢板双金属复合耐磨板，科技进步带来综合社会效益。

亿锦耐磨复合钢板常备规格：6+4，6+6，8+4，8+6，10+4，10+6，10+10，12+6，12+8，14+6版面：（1.4米\*3.4米）（1.4米\*3.5米）（2.1米\*3.5米），特殊堆焊厚度及成品厚度可按客户要求定做加工。（注：其他规格可根据客户要求要求进行堆焊）

##### 亿锦天泽耐磨复合钢板优势：

1. 高抗磨损性能：全自动的数控堆板设备，不依赖人工的焊接技术，生产出完全合格的高质量产品，特殊的全自动焊接技术使耐磨层的铬含量控制在28%以上，硬度在58-62之间，充分保证我们的耐磨层有持续良好、均衡的耐磨性。经冶金、水泥等行业的磨损试验，证实耐磨复合钢板耐磨层的耐磨性相当于同等厚度的16Mn板的30倍以上。
2. 高抗冲击性能：由于采用软钢基板，耐磨复合钢板具有很高的抗冲击性能，充分体现了复合材料既耐磨又抗冲击的优点。这是铸态耐磨材料所不及的。
3. 方便的加工性能：A、可在>5mm厚度的基板堆焊4、6、8、10mm等厚度的耐磨层，耐磨层大厚度可达30mm.B、耐磨堆焊复合钢板可以冷弯成型、卷圆，也可根据客户图纸加工成品件，可做成直径大于300mm的圆管。在成品件上可提15\*15mm的方形钻孔和 15mm以上的圆形钻孔。

4. 高性能价格比：耐磨复合的高耐磨性决定其高性价比。以钢铁行业的下料车衬板为例，很多使用单位的下料车衬板大都采用20mm厚的16Mn板，使用寿命基本上在2月以内。采用我们8+6（8mm的基板上堆焊6mm的耐磨层）的耐磨钢板，我们承诺是20mm的16Mn板寿命的10倍。经上述数据表明，在纯使用成本上，我们已能为使用单位节约将近50%，这还不包括频繁更换衬板所导致的检修安装费用、安全隐患及影响生产带来的损失。

5. 安装固定简单：专业的拉弧焊机在基板背面焊接高强螺栓，既不破坏耐磨层，又能为安装带来极大的便利。复合耐磨钢板的应用：复合耐磨钢板可用于钢铁冶金、建材机械、电力机械、矿山机械、水泥行业、风机行业、等行业中的各种易磨损设备部件的表面强

巢湖复合耐磨板-复合耐磨钢板 双金属复合耐磨板-亿锦天泽由山东亿锦天泽钢铁有限公司提供。山东亿锦天泽钢铁有限公司（[www.yjztgt.com](http://www.yjztgt.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亿锦天泽——您可信赖的朋友，公司地址：山东聊城开发区辽河路东首，联系人：邢经理。同时本公司（[www.65mngangdai.com](http://www.65mngangdai.com)）还是从事江苏65mn钢带，武汉65mn圆钢，浙江65mn弹簧钢板的厂家，欢迎来电咨询。