

# 一体化污水处理设备 山东天一水务 全自动一体化污水处理设备

产品名称	一体化污水处理设备 山东天一水务 全自动一体化污水处理设备
公司名称	山东天一水务工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市奎文区健康东街14278号
联系电话	18063260938

## 产品详情

### 酒厂废水处理

酒精工业是国民经济重要的基础原料产业，酒精广泛应用于化工、食品工业、日化、医药卫生等领域，同时又是酒基、浸提剂、溶剂、洗涤剂 and 表面活性剂。我国酒精生产的原料比例为：淀粉质原料（玉米、薯干、木薯）占75%，废糖蜜原料占20%，合成酒精占5%。由此，我国酒精生产的原料主要是玉米、薯干等淀粉质原料。

污水处理设备在近年来应用越来越多，随着城市发展，一体化污水处理设备，生活污染也在不断加剧。针对污染状况，我国对环保监测管理力度加大，大大促进了环保设备行业的发展。生活污水处理设备在生活污染治理中，作用越来越大。作为时代主题，环保已受到社会全民的关注。生活污染也越来越受到关注，生活污水处理设备的需求量也在不断增加。

生活污水处理设备是时代发展赋予环保设的主要重任。生活污染成为除了工业污染以外的大污染源，尤其是水质污染，已经越来越严重，污水处理设备的需求已经成为减少生活废水污染的必然需求。

### 酒厂废水处理

酒精工业是国民经济重要的基础原料产业，智能一体化污水处理设备，酒精广泛应用于化工、食品工业

、日化、医1药卫生等领域，全自动一体化污水处理设备，同时又是酒基、浸提剂、溶剂、洗涤剂 and 表面活性剂。我国酒精生产的原料比例为：淀粉质原料（玉米、薯干、木薯）占75%，废糖蜜原料占20%，合成酒精占5%。由此，我国酒精生产的原料主要是玉米、薯干等淀粉质原料。

废水主要来自蒸馏发酵成熟醪后排出的酒精糟，生产设备的洗涤水、冲洗水，以及蒸煮、糖化、发酵、蒸馏工艺的冷却水等。

酒精废水是高浓度、高温度、高悬浮物的有机废水，处理技术起步较早，发展较快。废液中的废渣含有粉碎后的木薯皮、根茎等粗纤维，这类物质在废水中是不溶性的COD；木薯中的纤维素和半纤维素是多糖类物质，在酒精发酵中不能成为酵母菌的碳源而被利用，残留在废液中，表现为溶解性COD；无机灰分的泥砂杂质。这些物质增加了废水处理的难度。另外酒厂生产废水中因有大量粒、块状的悬浮物，一体化生活污水处理设备，均匀性很差，而它又是造成此类废水耗氧的重要因素。

总体来讲，酒精厂污水都具备如下特点：

- 1、悬浮物含量高，平均悬浮物含量高达40000mg/L；
- 2、温度高，平均水温达70℃，蒸馏釜底排出的废水温度高达100℃；
- 3、浓度高，废水的COD高达2-3万，包括悬浮固体、溶解性COD和胶体，有机物占93%-94%，无机物占6%-7%，有机物的成分是碳水化合物，其次是含氮化合物，生物菌和未分解出去的产品：如丁醇、乙醇等，此外还有500mg/L的有机酸；
- 4、废水含有约500mg/L左右的有机酸，废水呈酸性，运行初期可考虑加碱或污泥的回流以平衡废水的酸碱度，运行稳定后系统具备足够的缓冲能力，则不需要加碱或回流；
- 5、无机物主要是来自原料中的灰尘和杂质。

一体化污水处理设备-山东天一水务-全自动一体化污水处理设备由山东天一水务工程有限公司提供。山东天一水务工程有限公司（[www.tianyishuiwu.com](http://www.tianyishuiwu.com)）是一家从事“一体化污水处理设备,生活污水处理设备,医院污水处理设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“天一”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使天一水务在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！