

纸排钉 明光市瑞丰五金公司 纸排钉生产厂家

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 纸排钉 明光市瑞丰五金公司 纸排钉生产厂家 |
| 公司名称 | 明光市瑞丰五金制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 中国安徽省明光市工业园区灵迹大道北侧80 |
| 联系电话 | 13505505653 |

产品详情

排钉胶水生产过程不涉及化学反应，为便于物料混合，胶粘剂、涂料温度控制在40℃及常压，纸排钉报价，首先人工一次性加入树脂、化棉、添加剂进入搅拌釜，酮、酮、醋酸乙酯、醋酸丁酯、乙醇以及均储存于埋地式储罐内，根据产品配比的的不同用泵通过单一专用管道输送至高位槽内，利用液位差流量计计量后流入搅拌釜，在温度40℃以及常压密闭条件下进行搅拌，然后，通过半自动管装机自动计量入自生产的聚乙烯塑料桶。每批次产品出厂前进行性能检测如粘结性、闪点等。

钢排钉

是众多排钉系列中的一种，纸排钉，因其强度高、硬度大，能够钉入到混凝土等比较坚硬的材料中，钢排钉的特点：

- 单个钢钉的直径为2.2mm，长度分别为：18mm、26mm、38mm、46mm、50mm、64mm等不同规格。
- 钢排钉必须是40个钢钉为一排，顶部、侧面都必须平整不得翘曲。
- 钉排需有一定刚性和强度：拿住一端，另一端不得下沉和折断。
- 钉与钉之间必须紧密接触，不得有间隙。胶水涂挂均匀，不得起瘤和气泡，胶界限制在钉头下10mm。

钢排钉是以盘圆线材为原材料，经拉丝机数次拨拉至钢排钉要求之线径，由制钉机生产出规格钢钉，经热处理炉进行淬火处理，然后由抛光机进行抛光，再经镀锌设备进行电镀，最后由人工进行上胶，将钢钉粘成排而成合格产品。

钢排钉与其它有很大的区别。首先，它们的应用场合不同;其次，两类排钉所用的材料、生产设备及生产

工艺都存在很大的区别。到目前为止，钢排钉生产过程还不能实现自动化，只能先生产出单个的钢钉，纸排钉价格，然后人工完成排钉;而纸、塑、直等普通排钉的生产基本上都实现了自动化，纸排钉生产厂家，且效率也比较高。

钢排钉

钢排钉是众多排钉系列中的一种，因其强度高、硬度大，能够钉入到混凝土等比较坚硬的材料中，钢排钉的特点：

- a.单个钢钉的直径为2.2mm，长度分别为：18mm、26mm、38mm、46mm、50mm、64mm等不同规格。
- b.钢排钉必须是40个钢钉为一排，顶部、侧面都必须平整不得翘曲。
- c.钉排需有一定刚性和强度：拿住一端，另一端不得下沉和折断。
- d.钉与钉之间必须紧密接触，不得有间隙。胶水涂挂均匀，不得起瘤和气泡，胶界限制在钉头下10mm。

纸排钉-明光市瑞丰五金公司-纸排钉生产厂家由明光市瑞丰五金制品有限公司提供。纸排钉-明光市瑞丰五金公司-纸排钉生产厂家是明光市瑞丰五金制品有限公司（www.rfnail.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马经理。同时本公司（www.mgrfwj.com）还是从事卷钉，码钉，排钉的厂家，欢迎来电咨询。