

液压折弯机 基业智能 厂家直销 液压折弯机报价

产品名称	液压折弯机 基业智能 厂家直销 液压折弯机报价
公司名称	福建基业智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市金井镇钞岱村溪东区55号
联系电话	18016658197

产品详情

折弯机工作压力不足原因排查

折弯机工作时压力不足会影响加工的质量，应及时解决处理，而折弯机没有压力，其实这有多种原因而造成的，我们可以通过以下几点分析来排除。

- 1、首先要检查折弯机的电器接触器，连接是非正常，有没有松动或脱落现象。
- 2、检查电磁阀阀芯动不动作，建议拆下来清洗一下，记住不可装反了，怎么拆下来的还是怎么装上去。
- 3、检查折弯机溢流阀，溢流阀开口是否过大回油过多，是否有堵塞物，拆下来清洗，调整溢流阀开口。
- 4、检查油缸有没有内泄漏的情况，液压折弯机多少钱一台，如果有，就要更换油缸密封圈，液压折弯机报价，调整折弯机油缸的行程，使折弯机左右两个油缸的行程一致。
- 5、最后检查折弯机大液控阀弹簧有无异样;有的话，就要更换。

(福建基业智能专业研发、生产、销售)

如何调整数显折弯机

6、折弯压力的调整

查表或根据压力公式计算出所折板料之吨位压力，随后调节远程调压阀的手轮。使压力稍大于折板吨位，这样可减少机器的

无谓负载。

7、滑块底面与工作台面平行度的调整。

使用一段时间以后，液压折弯机型号，如果发现工件两端所折的角度不一致时，可调整油缸下端调节块。

保持滑块底部与工作台面的平行度。

(福建基业智能专业研发、生产、销售)

在进行机床保养或擦机前，应将上模对准下模后放下关机，液压折弯机，直至工作完毕，如需进行开机或其它操纵，应将模式选择在手动，并确保安全。其保养内容如下：

1、液压油路

- a.每周检查油箱油位，如进行液压系统维修后也应检查，油位低于油窗应加注液压油;
- b.本机所用液压油为ISO HM46或MOBIL DTE25;
- c.新机工作2000小时后应换油，以后每工作4000~6000小时后应换油，每次换油，应清洗油箱;
- d.系统油温应在35~60之间，不得超过70，如过高会导致油质及配件的变质损坏。

2、过滤器

- a.每次换油时，过滤器应更换或彻底清洗;
- b.机床有相关报警或油质不干净等其它过滤器异常，应更换;
- c.油箱上的空气过滤器，每3个月进行检查清洗，建议1年更换。

(福建基业智能专业研发、生产、销售)

液压折弯机-基业智能-厂家直销-液压折弯机报价由福建基业智能科技有限公司提供。福建基业智能科技有限公司(www.fjjyzn.cn)在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，基业智能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵先生。