

连云港水下切粒造粒机 水下切粒造粒机安装 百优

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 连云港水下切粒造粒机 水下切粒造粒机安装 百优 |
| 公司名称 | 南京百优挤出机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁 |
| 联系电话 | 18652098726 |

产品详情

选择合适的水下造粒机切粒工艺需要考虑的不仅仅是颗粒的形状和产出量。例如，颗粒的温度和残留的湿度为相反的比例关系；即，水下切粒造粒机订购，产品的温度越高，残留湿度越低。一些复合材料，如许多类型的热塑性弹性体，特别是在高温条件下，为粘性材料。计算一批粒料中聚集体（成对聚集和多重聚集）的量可以得到这一结果。在水下切粒系统中，这类粘性粒料的聚集体有两种产生方式。

温度升高的原因有筒体、喷嘴温度，检查毫伏表、热电偶、电阻线圈或远红外加热装置和加热系统，连云港水下切粒造粒机，提高模具温度，检查毛毡模具的温度控制装置。

造成结晶器结晶的原因是塑料造粒机的流道太小、浇口太小、喷嘴孔太小、浇口位置不合理、浇口数量不足、冷料孔太小、排气不足、注塑周期过长。模具异常。

设备原因、料斗中断、料斗颈缩部分或全部堵塞、进料不足、进料控制系统运行异常、注塑机塑化能力差、设备因注塑周期异常而引起。

双螺杆水下造粒机组

系统优势：

- 1)、可以加工几乎所有聚合物；
- 2)、灵活的切料机头和刀头的夹具设计，可在2~3分钟之内实现刀头更换，生产效率高，稳定性好；

- 3)、超硬的模头、刀片材料，创新加工技术，水下切粒造粒机报价，保证一年内连续生产无需更换模头刀片。
- 4)、创新的模头加热设计，有效避免模板的物料凝固死孔现象，更加节电。
- 5)、刀片同模具精密贴合，粒子无“尾巴”现象。

连云港水下切粒造粒机-水下切粒造粒机安装-百优(推荐商家)由南京百优挤出机械有限公司提供。南京百优挤出机械有限公司(www.njbeyou.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。百优——您可信赖的朋友，公司地址：南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁，联系人：沈虹。同时本公司(www.njzlj.cn)还是从事南京双螺杆造粒机，江苏双螺杆造粒机，PET回双螺杆造粒机的厂家，欢迎来电咨询。