

立式废纸打包机 曲阜华臻机械厂家 立式打包机

产品名称	立式废纸打包机 曲阜华臻机械厂家 立式打包机
公司名称	曲阜华臻机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市时庄街道西经济开发区阳春西路
联系电话	15587399958

产品详情

立式打包机

立式打包机应用方法：

- 1.将立式打包机的打包绳索串过打包设备后边的自弹出紧设备，立式废纸打包机，并沿着打包带槽放置，以后将打包带绑扎到打包槽底web端拉驻上，转动自弹出紧设备90度，合上底防盗锁住；把收购的废旧纸张、塑料、塑料薄膜废弃物资金投入废纸打包机中，当原材料放到压盘高度时，关严，按住“舒张压”按键。机器设备自启动，夯实。（厚纸板之外的原材料加料高度只有微高过底门）；
- 2.立式打包机压盘往下挪动缩小超过工作压力后全自动往返，返回彻底开启部位。缩小打包约束力时，压盘停在缩小原材料的预置部位；开启机器设备守门员绑绳过去向后越过底端电线槽并根据压盘电线槽返回前边，用手将绑绳绷紧系结。用手推式打包拉杆，将拉杆推倒固定不动的部位，扣紧。按“升高”按键，液压缸的往返将绑扎好的包捆全自动翻出来。（开启下门时不容许门口站人，以防门弹出弄伤）；
- 3.包捆弹出来后，校准打包拉杆开展舒张压姿势。右移走包捆废旧纸张、塑料废弃物前堆积储存，闭店并卡紧进到下一个打包循环系统每日任务。

立式打包机

如何排除立式打包机故障

- 1.带长度控制的电位计位于零位。皮带长度控制电位计位于前面板开关的左侧。顺时针调整，磁带长度较长，反之亦然;如果它为零，则磁带不是。

2. 佩戴皮带不正确。打开右门，按照手册第五页上标记的“拉穿过程”或右门内门的佩戴图进行操作。
3. 上下延伸部分有异物。长期使用机器，也未能及时清理和维护，导致机器内部脏物堆积，使输送带不光滑自由，应多清洗保养。
4. 皮带滚动间隙不正确。一对皮带辊之间的间隙尺寸对于正常的皮带进给是至关重要的。间隙的调整在说明手册中有所描述。只有当皮带厚度为0.05~1mm时，小心调整，调整皮带滚动间隙。
5. 选定的PP胶带太厚或太薄。由于PP带生产厂家众多，厚度也不一致，应根据要求选择；如果不可能，请按照说明仔细调整送料和放卷之间的间隙。
6. 电磁铁工作不正常。电磁铁不起作用。首先检查电磁铁焊线头是否关闭，然后检查线圈是否烧坏。如果两者都没有异常，检查电磁铁是否被污垢移位或堵塞，使不能自由移动。

立式打包机高效率、低噪声的液压回路系统软件，驱动力操纵帮浦总流量节约能原；与众不同的分散型剪子设计方案，提高切纸效率，立式液压打包机，节约能源，机械设备使用寿命；楼盘与主液压缸采用转盘式联接设计方案，可清除功效于主轴轴承上的扭距，大大的骨架密封使用寿命；采用个性化操作盘面，操作简单且安全系数优异；安装简单，不用独特的场所安装。

立式打包机性能特性：

- 1、采用液压驱动器，立式打包机，可挑选手动式或PLC操纵操作；
- 2、油压泵输出汽压达21MPA，系统软件液压油采用换热器风制冷；
- 3、安装不必支脚螺钉，须把设备放置在整平路面调节好水准便可应用；
- 4、人体均采用高品质碳素钢焊制，电动机轴底端及正前方入料水利闸门额外耐磨钢保证坚固耐用；
- 5、主题活动式压痕机能换；

立式废纸打包机-曲阜华臻机械厂家-立式打包机由曲阜华臻机械设备有限公司提供。曲阜华臻机械设备有限公司（www.tz1288.com）在金属包装机械这一领域倾注了无限的热忱和热情，曲阜华臻一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：薛经理。