

数控钢筋弯箍机 峰昌机械钢筋弯箍机 数控钢筋弯箍机型号

产品名称	数控钢筋弯箍机 峰昌机械钢筋弯箍机 数控钢筋弯箍机型号
公司名称	邢台峰昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇郑庄村
联系电话	18731921999

产品详情

钢筋弯箍机后期维护保养

控钢筋弯箍机后期维护保养，首先，维护保养之前要切断设备总电源，涉及到机械部分的调整，数控钢筋弯箍机，还应该放掉气路中的剩余气体，以防止发生意外。

在低于3 时要求每班结束工作时放水，数控钢筋弯箍机视频，否则由于水冻!结将会导致整个气动系统无法工作；用棉纱蘸吸干消声器口的水汽，否则将会使气缸的动作缓慢或不能动作。各部位螺钉的紧固：牵引两主动轮螺钉的紧固、牵引两压下轮螺钉的紧固、牵引上轴套端盖螺钉的紧固、各剪切刀螺钉的紧固、弯曲心轴螺钉的紧固、弯曲轴的紧固。

弯箍机的维护和保养

弯箍机的维护和保养：在启动机器前，数控钢筋弯箍机价格，仔细检查设备是否正常，连接螺栓是否牢固固定，以及风管是否泄漏。

应用扳手定期检查零件的紧固螺栓，检查钢筋折弯机和数控折弯机是否松动。弯箍机润滑所需的部件须定期注满润滑油，更换切刀或大修机器，请切断电源并挂好检查卡，及时清理机器，保持设备清洁，不用时切断电源。操作机械是要注意操作规范。

数控调直弯箍机常见的故障：

- (1) 刀头调转，数控钢筋弯箍机型号，这是一种比较简单的故障，只要调节动刀感应开关即可。
- (2) 出筒后的钢筋不平直，经常出现上翘下弯的问题，这时应该分别调节下面和上面边的后一组的组轮，反方向的顶过去。
- (3) 弯双筋的时候外面的一根钢筋有脱落弯曲轴心的趋势时，这时应有的应对措施是降低弯曲的速度。

在使用数控调直弯箍机要注意压力的保持，一般以4MPa为宜，过高可能会造成钢筋变形或者设备的损坏。

数控钢筋弯箍机-峰昌机械钢筋弯箍机-数控钢筋弯箍机型号由邢台峰昌机械制造有限公司提供。邢台峰昌机械制造有限公司（www.hbfengchang.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。峰昌机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邢台市任县邢湾镇郑庄村，联系人：王经理。