

轻质墙板机怎么卖 济南欧亚德品质保证 青岛轻质墙板机

产品名称	轻质墙板机怎么卖 济南欧亚德品质保证 青岛轻质墙板机
公司名称	济南欧亚德智能机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市济阳县济阳街道工业园10号
联系电话	18560097885

产品详情

空心发泡轻质隔墙板机器消费流水线

(1) 设备特征：

- a、其采用液压及电气控制零碎，液压开合模，自动温控，机器自动化水平
- b、采用电、水或汽加热零碎，无效延长脱模工夫，养护周期短。
- c、设备成型模腔构造刚度大，制板精度高。
- d、塑料芯管内衬金属管，免冲洗，电动抽管省工省时的同时处理了传统工艺容重高、强度低、墙板变形以及墙板装置后开裂等景象。
- e、延续张网式设计，布网平均，青岛轻质墙板机，准确方便。
- f、辅以自动上料机、搅拌机、发泡机、浇筑机等设备组成立模浇筑轻质隔墙板消费线在进步消费效率的同时降低了操作工人的休息强度。

(2) 空心发泡轻质隔墙板模具分类

- a、人工开合模，非加热型。开模、合模全靠人工，休息强度大、操作速度慢。没有电加热或蒸汽加热设备，硬化周期长。但模具较廉价，投资小。
- b、人工开合模，加热型。由于添加了电加热或蒸汽加热安装，所以硬化速度快、模具周转快，消费效率高。
- c、电动或液压开合模、非加热型。自动开合，操作方便，合模、开模可很快完成，消费效率高、休息强

度小。因未设置加热安装，所以固化周期长。

d、电动或液压开合模、加热型。这种立模不但开模和合模采用了自动控制，轻质墙板机厂家，而且设置了电加热或蒸汽加热安装。这种配置，消费效率很高，制品固化脱模更快，但因采用电加热或蒸汽加热，耗能更大，因此制品本钱较高。值得留意的事，由于采用加热促进固化反响，容易招致菱镁水泥水化反响时放热猛烈，轻质墙板机怎么卖，呈现质量成绩。这个成绩可经过勤察看，一经发现及早脱模降温来处理。

空心发泡轻质墙板消费线包括：

- a、自动上料机：可斗式提升机，功率1.5KW，详细规格可依据需求订购。
- b、搅拌机：卧式双轴桨叶搅拌机，轻质墙板机哪里有卖的，一次混合料重800~1000kg，功率10kW，详细型号规格可依据实践消费需求订购。
- c、模具：包括模具及自动开合模设备。每个模箱联系为8-12个模腔，每个模腔可成型一块墙板。
- d、自动浇注机：运输平台采用轨道式设计，自意向成型机内下料，转向机功率1kW。
- e、抽芯设备：功率3~5KW。
- f、天车：包括电动葫芦和航吊。
- g、运板车：运输成品。
- h、发泡机：MCF-600型高效物理发泡机。

空心发泡轻质隔墙板消费操作流程

- a、依据消费温度提早12h配制卤水陈化备用；
- b、将模具洁净，平均涂抹一层脱模剂，将玻璃纤维布铺放到模具内；
- c、按需求配制发泡液，依据配方秤量原资料按配料工艺配制发泡料浆；
- d、启动运输平台，用自动浇注机将料浆平均浇注到立模中，初凝后用刮板刮平固化；
- e、成型商品凝结方能抽芯脱模，普通温度到达要求的状况下，4h可抽芯，6h可脱模；
- f、脱模后用天车吊运、运板车送至车间温湿养护5~7d；
- g、养护期当时，将商品修正划一，检验合格，方可出厂。

轻质隔墙板的安装施工步骤有哪些

、放线、运板就位

在轻质隔墙板的轴线上分别要上下弹出板厚的双线，沿双线摆放所需数量的板材。

2、安装并锯板

根据墙体所需尺寸大小，安装时先以整块为主，然后再根据测量好的尺寸用电锯进行切割。

3、上浆

待这些全都安装完了之后接下来就需要上浆了。需用清水刷墙板的凹凸槽，再将专用粘全剂抹在墙板的凹凸槽内和地板基线内。

4、校正固定

用检查平整、垂直度2米的直靠尺校正，再用6MM或8mm钢筋加建筑胶固定。

5、轻质墙板安装完工。

轻质墙板机怎么卖-济南欧亚德品质保证-青岛轻质墙板机由济南欧亚德智能机械有限公司提供。济南欧亚德智能机械有限公司（www.jnoyd.com）是一家从事“复合轻质隔墙板生产线,全自动实心墙板生产线,空心轻质墙板生产”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“欧亚德”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使济南欧亚德在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.jnoyd3.cn）还是从事全自动轻质墙板设备，立模自动实心墙板机，全自动保温轻质隔墙板生产线的厂家，欢迎来电咨询。