

秦皇岛冷凝水回收设备图片 欧梅赛机械供应

产品名称	秦皇岛冷凝水回收设备图片 欧梅赛机械供应
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

凝水回收设备产品简介

蒸汽间接加热生产线系统中，随着蒸汽在加热设备内释放出汽化潜热，大量的高温凝结水随之产生，其温度一般在100℃以上，热焓占原蒸汽热焓的25%左右，具有很高的利用价值，水质近于蒸馏水，几乎没有溶解氧和二氧化碳等气体，是良好的锅炉补给水。所以，充分回收并利用这些凝结水既可以节约锅炉燃料和软化水，又可以大大降低锅炉的运行成本，提高锅炉使用寿命，改善环境条件。生产凝结水闭式回收装置，运用智能化多功能全自动控制系统，秦皇岛冷凝水回收设备图片，是当前先进的凝结水回收产品。该产品具有自动启闭、自动声光报警、压力自动调节、双泵自动切换运行等特点。为保证离心泵的正常工 作，延长使用寿命，改善使用条件，应用了多项先进的汽蚀消除技术，锅炉冷凝水回收设备图片，有效地解决了离心泵的汽蚀问题。

冷凝水回收设备特长

- 1、本产品型式齐全，zui大回收能量为20 t/hr，工作压力30kgf/cm²
- 2、构造简单-易于操作。精巧设计-站位空间小。
- 3、特殊泵浦-具有高度耐热性、耐压性，zui适高压、高温之场合。

冷凝水回收设备用途:

用于电力、石化、钢铁、电子、化工、印染、电镀等工业行业的蒸汽回收循环利用，高温冷凝水直接入锅内，可替代给水泵浦使用，

冷凝水回收器报价主观因素有哪些？

冷凝水回收器是对于不同的设备，相同的设备会有不同的效果。所以在报价的时候也存在一些系统本身主观性的因素。

- 1.蒸汽的压力（蒸汽的压力，对设备的材料有影响，同时也对水泵的材质很参数有影响）。
- 2.蒸汽的温度（对水泵的汽蚀余量有影响）。
- 3.蒸汽量（蒸汽量多少对回收罐大小以及回收难度都有相当的影响）。
- 4.是否多点回收（多点回收和单点回收的难度系数相差很大，有的多点回收根据压力不同还要使用到多路共网技术）。

凝结水回收机组、冷凝水回收设备工作原理

系统运行时，凝结水从用热设备排出，经疏水器进入凝结水回水器。凝结水回水器由闪蒸罐、除污器、冷凝水kuai排装置，压力平衡装置、汽蚀消除器、蓄水箱、液位变送传感器等组成。当高温冷凝水进入闪蒸罐后，在罐内进行汽水分离，冷凝水通过kuai排装置流入蓄水箱，生产二次气通过引射装置送进凝结水泵出水管道，使闪蒸汽得以密封回收。闪蒸罐内由于气体与液体不断排除，使闪蒸罐内的压力永远保持低于用热设备冷凝水排出口的压力，从而保证了回水背压即使在较底的情况下也能顺畅的进入。闪蒸罐与蓄水箱通过kuai排装置相连，为了让凝结水很快的流入蓄水箱，在箱内工作压力平衡装置。通常情况下，其工作压力设置在0.1MPa以下，在实际选用时将更具回水背压的高低选择想对应的箱内工作压力，使箱内永远保持密封，密闭式冷凝水回收设备图片，不通大气。

在蓄水箱内的汽、液两相流体，在压力平衡装置调节下，使液面上形成某种压力，在通过汽蚀消除器，使凝结水泵在吸入高温凝结水的过程中，改变了水泵汽蚀发生的条件，保证了整个回水在密闭运行条件下，凝结水泵不发生汽蚀。

根据各系统工况的实际需求，我们按本设备的水泵运作方式分为两种：一种为连续运动，主要针对供水连续性的要求相当严格的情况，气动冷凝水回收设备图片，而采取的运行方式；另一种为间歇式运行，水泵按水箱内凝结水的充满度来设置的运行方式。在同一电器控制柜内分别有手动与自动两重控制方式，在设置自动时，水泵在高液位时启动，低液位时停止，当蓄水箱内水位超出高水位线时水泵启动，待水位到达下限时水泵停止。若某一系统发生故障，将会自动发出声光报警，在运行时，两台水泵会定时切换。

秦皇岛冷凝水回收设备图片-欧梅赛机械供应由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东欧梅赛机械设备有限公司（www.sdomsjx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为换热、制冷空调设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!