

多功能土豆去皮机，用于土豆的脱皮洗净

产品名称	多功能土豆去皮机，用于土豆的脱皮洗净
公司名称	章丘市爱帮厨炊具机械销售部
价格	2610.00/台
规格参数	种类:去皮机 品牌:银鹰 型号:TP350
公司地址	中国 山东 章丘市 章丘市刁镇中心大街往西
联系电话	86 0543 4583038 15006940711

产品详情

种类	去皮机	品牌	银鹰
型号	TP350	功率	1.1 (kw)
电压	380 (V)	外形尺寸	780*510*1000 (mm)
产品用途	土豆的去皮与洗净	净重	75 (kg)
包装	木框	适用范围	果蔬加工厂设备、冷冻食品厂设备、休闲食品厂设备、酒厂设备、西餐店设备、饮品店设备、茶餐厅设备、咖啡店设备、其他
营销	特价		

1概述

1.1用途

我厂生产的tp型土豆脱皮机适用于土豆的脱皮与洗净，是饭店、宾馆、大专院校、厂矿、企事业食堂、食品加工厂土豆脱皮的主要加工设备。

1.2特点

该机脱净率高、破损率低、干净、卫生、生产效率高、操作简单、维修方便，是一种较理想的土豆脱皮设备。

价格：tp350型半钢：2310元，全钢：2610元

tp450型半钢：2480元，全钢：2750元

2结构特征与工作原理

2.1主要结构

2.1.1本机主要有机架、料筒部分、拨料盘及进水管等部分组成。

2.1.2该机料筒板采用不锈钢材料制作，保证长期工作不锈、不蚀、无毒、无害。

2.2工作原理

当土豆放入该机料筒后，转动的拨料盘不断翻动土豆并与土豆摩擦去皮，由于土豆在料筒壁上不停的碰撞摩擦，使土豆去皮效率更高，同时用冲水管将磨下的皮冲洗干净，污物经排水口随水流出。

2.3传动原理

本机传动系统主要采用了皮带传动。

3技术参数

	tp350	tp450
生产能力	240kg/h	750kg/h
配用动力	y802-40.75kw380v	y90s-41.1kw380v
	y90s-41.1kw220v	y90s-41.5kw220v
额定频率	50hz	
防水等级	ipx1	
拨料盘直径	350mm	450mm
传动轴转速	260r/min	
三角带	a1346—2	a1400—2

4尺寸、重量

	tp350	tp450
外形尺寸	780*510*1000mm	850*600*1100mm
机器重量	75kg	110kg

5安装、调试

5.1使用前将机器放置在水平地面上，确保机器工作平稳、可靠。

5.2使用前对各部件进行检查，对传动部位进行检查，检查紧固件是否在运输途中松动，开关及电源线是否因运输而破损。

5.3检查现有电源电压与本产品使用的额定电压是否相符。

5.4将橡胶电源软线伸长，把带有接地符号的黄绿线可靠接地，把其余三条线芯（配单相电机是为两条）分别接到断路器（空气开关）的引出线端子上。

5.5闭合断路器，启动开启按钮，视筒内拨料盘旋转方向是否与旋筒盖上所标箭头旋向一致，否则将三相电源中的任意两条进行调整即可。用软管将进水口与自来水关口接通，污水排放可根据情况接软管、放

容器或直接排下水管道。机器运转平稳，并无异常声音是方可试机。

6使用、操作

6.1机器开动前，将土豆从盖口放入，tp350型脱皮机每次5—8公斤为宜；tp450型脱皮机每次15—25公斤为宜。

6.2打开进水开关，向料筒内冲水，适当调节进水量，把筒盖压紧，启动开关。

6.3机器工作约2分钟左右，关闭电源开关与进水开关，视土豆脱皮情况，若土豆外皮已脱净，在料筒簸箕下面放好盛土豆的容器，打开出料门，启动电源开关，土豆在拨料盘旋转作用下，从筒门口自动排除。

6.4连续脱洗土豆五次左右或每次用完后，在旋筒底部将积存一部分土豆皮和泥土，这时将筒盖取下，提出拨料盘，用水冲洗干净，然后一次安装即可。取筒盖时，先将一侧卡簧提起较省力；安装时先将盖倾斜放入一侧卡簧内，在稍用力将盖压入另一侧卡簧内，这样工作时料筒盖不易顶起。

7常见故障分析与排除

故障现象	产生原因	排除方法
拨料盘反转	电源接反	调整电源线
拨料盘不转	三角带松动	松开电动机紧固螺栓4-m8x35上的螺母，将电动机拉长适当距离，再将螺栓紧固。

8安全保护装置及注意事项

8.1机器运转中，切勿用手或硬物伸至料筒内，以免造成人身伤害和损坏机器。

8.2机器维修中，切勿启动开关，以免发生危险。

8.3机器运转中，不要进行任何形式的维护和保养，以免造成人身伤害。

9保养、维修

所有的维护和保养工作都必须在切断电源的情况。

定期对机件进行清洁，对运行零件进行保养都能使机件寿命延长。

9.1每次用完，将机器认真清洁一次，确保清洁卫生，清洁时不得用锐器清洁料筒，以免将料筒损坏。

9.2轴承内每半年更换一次润滑脂，选用钙基脂。

9.3在工作过程中，如果机器声音不正常必须立即停机检查，待故障排除后方能继续工作。

10运输、贮存

10.1产品在运输过程中，严禁磕碰、歪倒、倒置，以免损坏机器，影响使用。

10.2产品在长时间不用的情况下，要贮存在干燥、无腐蚀性气体的环境中，不要与腐蚀物接触，以免产品受损。

