

钣金加工原理 昆山轩之昊2 扬州钣金

产品名称	钣金加工原理 昆山轩之昊2 扬州钣金
公司名称	昆山轩之昊金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路185号
联系电话	13683053550

产品详情

钣金加工用途有哪些？

生活中处处有着我们值得去观察去思考的事物，在我们生活中的烟囱、铁桶油箱油桶通风管道弯头大小头这些我们生活中不可缺少的东西都用到了金属板材，金属板材通过加工制成我们需要的各种规格的金属板。给我们的生产生活带来了许多的变化。这种金属板材加工在行业里有一个专业名词叫钣金加工，刨槽加工，今天我们吉尔森机械首先给大家介绍一下钣金，钣金是一种属于冷加工工艺的一种钢铁制品加工工艺，属于钢铁加工行业，根据国际上对钣金的定义，钣金是对金属薄板的一种比较完整的冷加工工艺，钣金加工原理，通过剪板，切板，拼接等工序最终成型，比如我们在大街上常见的汽车钢板机身，就是通过钣金加工工艺制成的。

工艺流程

三、注意事项

展开图是依据零件图（3D）展开的平面图（2D）1．展开方式要合，要便利节省材料及加工性2．合理选择间隙及包边方式， $T=2.0$ 以下间隙0.2， $T=2-3$ 间隙0.5，包边方式采用长边包短边（门板类）3．合理考虑公差外形尺寸：负差走到底，正差走一半；孔形尺寸：正差走到底，负差走一半。4．毛刺方向5．抽牙、压铆、撕裂、冲凸点（包），等位置方向，画出剖视图6．核对材质，板厚，以板厚公差7．特殊角度，折弯角内半径（一般 $R=0.5$ ）要试折而定展开8．有易出错（相似不对称）的地方应重点提示9．尺寸较多的地方要加放大图10．需喷涂保护地方须表示

钣金加工应用

钣金车间加工部件的加工步骤为：产品前期试验、产品加工试制和产品批量的生产。在产品加工试制步骤时，应及时与顾客沟通联系，得到相应加工的评价之后，再进行产品批量的生产。

激光打孔技术是激光材料加工技术中最早实现实用化的激光技术。钣金车间中激光打孔一般采用的是脉冲激光，能量密度较高，扬州钣金，时间较短，可以加工 $1\ \mu\text{m}$ 的小孔，特别适用于加工具有一定角度和材料较薄的小孔，还适合加工强度硬度较高或较脆较软材料的零件上的深小孔和微小孔。

钣金加工原理-昆山轩之昊2-扬州钣金由昆山轩之昊金属制品有限公司提供。昆山轩之昊金属制品有限公司（www.ksxzhjs.com）在压缩、分离设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，昆山轩之昊一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄总。