

# 南京电机减速机 本鼎机械制造 电机减速机选型

产品名称	南京电机减速机 本鼎机械制造 电机减速机选型
公司名称	山东本鼎机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市博山经济技术开发区
联系电话	13964462782

## 产品详情

### 电机减速机

四大系列减速机现在应该在全国减速机领域是属于使用量和使用广泛的一款组合型减速机了，所谓四大系列是由四款减速机组成，分别为R系列斜齿轮硬齿面减速机、S系列斜齿-蜗轮蜗杆减速机、K系列斜齿-螺旋锥齿轮减速机以及F系列平行轴斜齿轮减速机。产品采用了系列化、模块化的设计思想，使产品具有了广泛的适应性，电机减速机厂家，单件产品可以独立成台实现其所具备的功能，又可和本系列或其他机型组合，组成满足不同需要的减变速机组。下面我来说下硬齿面减速机的主要优势和使用领域有哪些。

它的优势在于齿轮的设计是从齿轮齿面压力和齿根强度两个方面进行的，从而大大增强了齿轮的硬度和精度，这样可以大大地降低减速机的重量、使得减速机变的更加小型化，另外减速机的性能也得到了很大的提高，南京电机减速机，传动效率提高了一个等级。另一方面又大大降低了用户保养和维修的成本。随着齿轮加工技术的不断发展和计算机设计的应用，世界传动技术的发展趋于采用硬齿面齿轮传动。电机减速机

### 电机减速机

首先安装时，应要保证传动中心轴线对中，其误差不得大于所用联轴器的使用补偿量，这个具体细节可以参考具体减速机型号及具体要求。对中良好能延长使用寿命，并获得理想的传动效率。其次安装装置需按规定保证工作人员能方便地靠近油标，排油塞、通气塞。安装准备工作完成后，应按次序检查安装位置的准确性，各紧固件压紧的可靠性，安装后各紧固件应能灵活转动。针轮减速机采用油池飞溅润滑，电机减速机选型，在运行前用户需将通气孔的螺塞取下，换上通气塞。

后针轮减速机安装的时候应固定在稳定水平的基础或底座上，排油槽的油要能顺畅排除，且冷却空气循环流畅。当传动联接件有突出物或采用齿轮、链轮传动时，电机减速机供应，应考虑加装防护装置，输出轴上承受较大的径向载荷时，应选用加强型。电机减速机

蜗杆采用锻造毛坯时，钢锭锻造比一般不低于3，锻造比一般不低于1.5。材料一般选用35CrMo钢，其化学成分、力学性能和硬度要求应符合GB3077的规定，允许采用力学性能和硬度不低于35CrMo的其他材料，如42CrMo、38CrMoAl和渗碳钢种等。齿面精度加工前，应进行硬化处理，精加工后齿面硬度不低于HV500，齿面粗糙度Ra 0.8 μm。

蜗轮轮缘材料一般采用铸造锡青铜ZCuSn10P1。铸件不允许有偏析、夹杂、缩孔、疏松、裂纹等缺陷，其化学成分、力学性能和硬度应符合GB 1176规定。当滑动速度小于5m/s时，可以采用GB 1176中规定的铸造铝青铜ZCuAl10Fe3。允许采用性能相当的其他材料，齿面粗糙度Ra 1.6 μm。允许齿面有创成的痕迹存在。电机减速机

南京电机减速机-本鼎机械制造-电机减速机选型由山东本鼎机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东本鼎机械有限公司（[www.sdbendjx.com](http://www.sdbendjx.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为减速机、变速机具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!