

# 覆膜机 橱柜板覆膜机 皓泽曼机械

产品名称	覆膜机 橱柜板覆膜机 皓泽曼机械
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

## 产品详情

### 墙板异常调整（二）

- 2、墙板局部凸凹不平。一般墙板局部的凸凹不平主要出在定型模的真空定型段。如真空度不够，或是定型模冷却水不够，调整办法为加大该局部的冷却水量，通过水封来提高真空度，来加快墙板制品冷却速度。如果该局部水开到zui大了还不平，那就将定型模拆下来清理其真空气路。
- 3、墙板整体表面不光滑原因是模具的整体温度过高或挤出机主机真空泵工作不正常，调法：把模具的温度整体降低几度或清理挤出机真空泵。
- 4、墙板裂筋，看是否墙板有破损进水，或者配方中润滑剂含量偏高，或者使用了劣质稳定剂。

生产销售：	轮船钢板包覆机	冷轧板热胶PUR包覆机	冷轧板包覆机
-------	---------	-------------	--------

### 包覆机基本操作流程的简单介绍

包覆机适用于木质、铝塑型材、发泡材料等各种线条的表面上贴覆PVC、装饰油漆纸、实木皮的生产。在操作包覆机的时候，木皮板材热胶PUR覆膜机，需要操作熟练的人员来操作，避免导致包覆机损坏，引起故障，不能正常工作。下面，就来简单看一下包覆机的基本操作流程。

- 1.要先打开主电源，给控制柜通上电，然后双手控制住桶体上升的按钮，是包覆机运行到九十度加料的位置。
- 2.利用行车，依据工艺的不同需求进行不同的加料操作。
- 3.双手控制住桶体下降的按钮，使得包覆桶运转到二十五度包覆的位置，并启动包覆机旋转工作的按钮，使包覆桶开始旋转工作。

4.设定好包覆机加热的温度，控制住包覆桶内壁的温度要小于等于65℃，并启动加热，覆膜机，对包覆桶加热。

5.按照工艺的规定，加入添加剂，进行绝缘的包覆工作。

6.等到粉末全部都烘干之后，要关闭加热的电源，双手控制住桶体下降的按钮，使包覆桶运转到320度的卸料位置进行卸料，卸料时一定要保持住包覆桶的旋转。

7.等到桶体内壁的温度 40℃ 时，可以停止包覆桶的旋转，并且关闭主电源等待下次操作。

以上就是对包覆机基本操作流程的相关介绍，希望对您有所帮助。如果您想深入了解包覆机，可以来电咨询，或访问，相信您会得到满意的答复！

包覆机可应用于多个领域场合，因此在使用过程中其选择材料有多种，水泥板覆膜机，下面，就来看看包覆机选用材料有哪些？

1.基本材料：包括木线条、中密度板、木塑、塑钢、PVC和铝型材等带有线条的材料。对于基本材料的要求通常使用的是规则的线型材料，是允许有沟槽和曲面的，但它的每一个点的纵向一定要直线，而且需要有一定的耐压能力。

2.贴面材料：通过是以PVC装饰膜、装饰纸、实木皮、波音板和复合铝箔膜等。宽度是要依据基材的需要和所选机型来确定，通常要在50cm以下。

目前，包覆机通常可分为冷胶包覆机和热胶包覆机，还有组合型包覆机，橱柜板覆膜机，不同的包覆机是为了满足不同生产需要，满足客户的需求。

通过上述介绍，希望大家对包覆机选用材料有一定的了解，如果您想了解更多，可拨打热线电话进行详细咨询，我公司会为您竭诚服务！

生产销售：	热胶PUR12里板包覆机	PUR热胶七里板包覆机	热胶PUR七里板包覆机
-------	--------------	-------------	-------------

覆膜机-橱柜板覆膜机-皓泽曼机械(诚信商家)由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司（www.sdhaozeman.com）为客户提供“新能源产品的研发：加工,销售,机械设备及配件”等业务，公司拥有“皓泽曼机械”等品牌。专注于其它等行业，在山东 青岛 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王丕一。

