

金刚石切割线电镀设备

产品名称	金刚石切割线电镀设备
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	1150000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-JGSDD 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

金刚石切割线电镀设备是一台全自动，工作过程由PLC控制，10个由不锈钢、PP材质制作的一条连续工作的电镀镍设备生产线。操作者将金刚线穿好后，按启动按钮开始工作，整个过程无人工干预，人机界面显示，连续电镀长度达到51KM后，完成一个工程过程。

电镀[金刚砂](#)切割线设备介绍：

- 1、产品型号：KSD-JGS100
- 2、用途：电镀[金刚砂](#)切割线设备用于高碳钢丝制造金刚石线锯切割线的生产线
- 3、设备尺寸：20000 × 1800 × 1600mm
- 4、生产线径：0.10—0.40mm
- 5、电镀[金刚砂](#)切割线设备生产线速：50m/min
- 6、进线数量：单根进线
- 7、放线盘：BS200
- 8、电镀[金刚砂](#)切割线设备收线盘：BS64、BS200
8. Take-up spool:BS64、BS200

9、排线方式：盘动精密排线

10、电镀**金刚砂**切割线设备PLC控制，主传动采用伺服电机，全机运行平稳

11、总装机容量约为37 KW

12、主要部件循环泵均采用一用一备

电镀**金刚砂**切割线设备工艺流程：

放线—碱洗—水洗—酸洗—水洗—上砂—水洗—固砂—固砂—水洗—烘干—收线

电镀**金刚砂**

切割线设备特点：本设备为本公司自主研发的电镀金刚石切割线生产线，在国内处于领先地位。整条生产线采用PLC控制方式，在线镭射检测线径，图像在线检测观察清晰。我公司克服了原来老的工艺埋砂法，落砂法，研制了快速电镀物理上砂的方法，该方法具有上砂快，金刚石均匀程度比埋砂、落砂更理想，生产速度更快。用金刚石线进行硅切片大大优于传统切割方式。

电镀**金刚砂**切割线设备优点：

- a、切割速度是砂浆切割的2倍;
- b、无砂浆混合，无需建设砂浆回收系统;
- c、电镀**金刚砂**切割线设备切割表面质量好;
- d、无PEG和 SIC 的危险废物产生;
- e、清洁高效生产.

电镀**金刚砂**切割线设备技术参数：

用途名称	合金异型线加工,金刚石线材收线
进线范围	圆线：0.10 mm-0.40mm
出线线速	0—400米
动力	0—400M 2.2kw感应马达变频器控制,
排线方式	2kw伺服电机一台,收线盘为活动式装制左右盘装线
传动部分	卧式水平式排线，过线轮为一体式，耐磨材料
卷取控制方式	伺服丝杆.联轴器.平形带 变频张力缓冲杆，伺服恒定张力，自动演算修正控制卷取张力
机体结构	钢板焊接而成型.经退火处理消除应力完成
卷取轴盘尺寸	BS200（可根据客户要求）最大排线范围360mm
上下轴方式	气动顶心螺杆紧迫式,附上下轴下线
安全罩	传动区安全罩透气孔网状.卷取区安全罩全密闭式附有机玻璃检窗口
控制	人机界面,全数字化控制.伺服电机