

河南LNG储罐厂家

产品名称	河南LNG储罐厂家
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北环路386号***（注册地址）
联系电话	13383800101

产品详情

60立方LNG储罐

LNG气化站操作流程

- 1、先确定LNG储罐液位，根据输出量确定使用LNG储罐位号。
- 2、关闭水浴式气化器旁通阀，开启气化器进、出口阀，并启动锅炉蒸汽加热系统。
- 3、开启气化器出口阀后管路所有阀门和安全阀根部阀。
- 4、先缓慢开启LNG储罐出液根部阀，确定出液气动紧急切断阀已经开启，然后依次开启储罐至气化器的所有阀门，并确定水浴式气化器的进口阀和出口阀关闭、旁通阀开启，然后缓慢开启气化器进液阀。
- 5、缓慢开启储罐空温式增压器供液阀，当管外出现霜雾时，缓慢开启增压回路出气阀，再逐步开启储罐根部增压气相气相阀，再逐步开大出气阀，直至气化量达到要求后，稳定阀门开启程度，进入储罐增压。如果空温式增压器不能满足出液要求，则投入使用水浴式增压器，按水浴式增压器操作规程操作。
- 6、通常连续出液时，回流阀为常开，当向储罐进液时，关闭此两回流阀。
- 7、正常运行状态下，注意观察下列有关指标：
 - LNG储罐压力、液位；
 - 出站调压器入口压力值；
 - 出站调压器出口压力值；
 - 气化器出口温度；

8、如果出现以外情况，首先切断储罐的出、入口等紧急切断阀，在做相应处理。

河南泓阳压力容器有限公司专注于低温压力容器领域，A2级压力容器制造资质，低温储罐品类：LNG储罐（30/60/100立方）、液氧储罐（5/10/15/20/30/50/100立方）、液氮储罐（5/10/15/20/30/50/100立方）、二氧化碳储罐（单层/双层）。严格执行国标gb/t18442、gb150、《固容规》等压力容器相关标准，质量可靠，价格优惠！

60立方LNG储罐发货