

# 机架机箱 机架机箱加工 琪德金属

产品名称	机架机箱 机架机箱加工 琪德金属
公司名称	东莞市琪德金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村瑞红工业区二栋1楼
联系电话	15920676917 15920676917

## 产品详情

琪德金属为您介绍机架机箱的发展情况

机架机箱钣金制孔的小孔径已达0.002mm，已成功地应用自动化六坐标激光制孔专用设备加工航空发动机涡轮叶片、燃烧室气膜孔，达到无再铸层、无微裂纹的效果。机架机箱钣金切割适用于由耐热合金、钛合金、复合材料制成的零件。目前薄材切割速度可达15m/min，切缝窄，一般在0.1~1mm之间，热影响区只有切缝宽的10%~20%，切割厚度可达45mm，已广泛应用于飞机三维蒙皮、框架、舰船船身板架、直升机旋翼、发动机燃烧室等。机架机箱焊接薄板已相当普遍，大部分用于汽车工业、宇航和仪表工业。机架机箱精微焊接技术已成为航空电子设备、高精密机械设备中微型件封装结点的微型连接的重要手段。机箱钣金表面强化、表面重熔、合金化、非晶化处理技术应用越来越广，机箱机柜钣金微细加工在电子、生物、医学工程方面的应用已成为无可替代的特种加工技术。机箱钣金快速成型技术已从研究开发阶段发展到实际应用阶段，已显示出广阔的应用前景。

机架机箱的正确选择方法：当然尽量利用机柜的高度不是仅有的考虑，机柜的后部也有很大的地方可以利用。这就是要丈量机柜深度的原因。选择较深的机柜，可以把两套设备面对面地装进去，从而装置更多的设备。采用上述方式可在机柜中装入两排设备，一排从机柜的前门装卸，另一排从后门装卸。机架机箱应有可调节的位置。计算完了机柜空间（以“U或1.75英寸为单位）之后，还要考虑房间的大小。不会愿意看到塞满机柜后不久就发现还要再装进一些设备。一旦你把机柜买来并安装完，这些多出的设备往往就出现了所以，作为一条基本原则，机柜高度要多出20%30%

以备系统扩充。这些空间也改善了设备的通风条件。装有支架的设备不需要考虑宽度，因为它按机柜的宽度设计的但对于不能安支架的服务器及其他外设，宽度是不能忽视的。东莞市琪德金属制品有限公司依自身的发展优势，在新老客户的支持下，开发的产品已广泛应用于锂电池设备、光伏设备、非标自动

化设备、汽车制造、包装机械设备、制卡机械设备、流水线设备等，并不断突破高新科技领域。面对客户需求的日益提高，公司紧跟市场，以科技创新为主线，凭借科技、人才等优势，不断开发适合行业和时代需求的新产品。

工业机架机箱设计图纸中应明确对制作材料的要求：要做好对材料选择的要求，保证选择正规厂家生产的高质量材料，确保材料在实际制作中能够符合相关标准的要求，保证设计成品能够达到设计的性能要求；在设计中要严格控制机架机箱制作中材料的冲折率，在保证机柜性能的前提下尽量降低机柜实际制作中工序的繁琐性，增强设计图纸的可操作性；要确保选用的材料具备较好的强度，易于弯曲，便于塑形。 东莞市琪德金属制品有限公司多年技术沉淀，专业专注于方通钣金机架、钣金机箱机柜、钣金件加工、铝型材机架机箱、铝型材机罩防护罩、工业铝型材等，有需要的商家朋友可来电咨询！