

金银铜电镀加工 金银铜电镀 电镀加工找瑞松金属

产品名称	金银铜电镀加工 金银铜电镀 电镀加工找瑞松金属
公司名称	苏州瑞松金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区湘江路411号
联系电话	13806213215

产品详情

电镀加工厂介绍镀锌过程中出现镀层粗糙的原因

众所周知，电镀加工是一个必不可少又有很多矛盾的产业，一要讲工艺技术、产品质量，二要讲节能减排、环境友好。这其中就涉及到方方面面很多的问题。其中常见的五金表面处理中最为常见的电镀办法应该当属镀锌加工。镀锌加工又可分为银白镀锌和五彩镀锌两种，二者的区别在于银白镀锌是将五金件镀成浑身银白，而五彩镀锌是可以根据客户的需求镀成不同颜色的五金件。

而在镀锌加工过程，我们时常会看到成品的五金件表面出现镀层粗糙的情况，这到底是怎么回事呢？在这里电镀加工厂就向大家盘点镀锌过程中导致镀层粗糙的原因：

- (1)、锌含量过高；
- (2)、NaOH含量过低；
- (3)、镀液中有固体颗粒；
- (4)、光亮剂含量太低；
- (5)、温度太高；
- (6)、阴极电流密度过大；

出现以上六种情况都有可能造成镀锌过程中镀件的镀层粗糙。

宁波电镀产品注重的就是外观

一般来说塑料电镀的外观要求比金属成品电镀的要求愈加高，金银铜电镀哪家好，需求愈加亮光，金银铜电镀直销，亮度也要好，然则在肯定水平上还有其他差异。接下来就简略引见下塑料电镀产物的外观要求：人间以为，较好的外观是亮中发“漆黑”，亮光度视觉感很“厚实”。这种微观觉得是由外表的微观外形所选择的，也就是说微观外表必需十分平坦。镀层不克不及有雾状存在，极纤细的雾状，在强光下或正视时是发现不了的，要在特定的角度和光线下才干发现，因而易被无视。至于露塑、脱皮、毛刺、麻点和深镀差等缺陷，在电镀中是不允许存在的。某些非必需审核部位及背面等各部位都要有镀层包覆，且荣耀鲜亮，不克不及发黑、露塑及有夹具拉毛印。

电镀加工方法镀层分类

电镀加工分为挂镀、滚镀、连续镀和刷镀等方式，主要与待镀件的尺寸和批量有关。

挂镀适用于一般尺寸的制品，如汽车的保险杠，自行车的车把等。滚镀适用于小件，如紧固件、垫圈、销子等。连续镀适用于成批生产的线材和带材。刷镀适用于局部镀或修复。电镀液有酸性的、碱性的和加有铬合剂的酸性及中性溶液，无论采用何种镀覆方式，与待镀制品和镀液接触的镀槽、吊挂具等应具有一定程度的通用性。电镀加工

镀层分为装饰保护性镀层和功能性镀层两类。装饰保护性镀层主要是在铁金属、非铁金属及塑料上的镀铬层，特别是钢的铜-镍-铬层，锌及钢上的镍铬层。为了节约镍，金银铜电镀，人们已能在钢上镀铜-镍/铁-高硫镍-镍/铁-低固分镍-铬层。与镀铬层相似的锡/镍镀层，可用于分析天平、化学泵、阀和流量测量仪表上。

功能性镀层这种镀层种类很多，如：

提高与轴颈的相容性和嵌入性的滑动轴承罩镀层，铅-锡，金银铜电镀加工，铅-铜-锡，铅-钢等复合镀层；

用于耐磨的中、高速柴油机活塞环上的硬铬镀层，这种镀层也可用在塑料模具上，具有不粘模具和使用寿命长的特点；

在大型人字齿轮的滑动面上镀铜，可防止滑动面早期拉毛；

用于防止钢铁基体遭受大气腐蚀的镀锌

防止渗氮的铜锡镀层；

用于收音机、电视机制造中钎焊并防止钢与铝间的原电池腐蚀的锡-锌镀层。适用于修复和制造的工程镀层，有铬、银、铜等，它们的厚度都比较大，硬铬层可以厚达300微米。

金银铜电镀加工-金银铜电镀-电镀加工找瑞松金属由苏州瑞松金属材料有限公司提供。苏州瑞松金属材料有限公司（www.xxx.com）位于苏州高新区湘江路411号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州瑞松金属材料在五金冲压件中享有良好的声誉。苏州瑞松金属材料取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州瑞松金属材料全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。