

注塑模温机 嘉和注塑机 模温机

产品名称	注塑模温机 嘉和注塑机 模温机
公司名称	青岛嘉和塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园泸州路西
联系电话	13606305562

产品详情

我司压铸模温机，专为镁合金、铝合金、锌合金压铸成型时的高温模具温度要求而设计，工作温度可达320度，运行温度稳定，模温机，控温精度可达 ± 0.5 。合理的双回路出油设计，能够分别控制动模和定模的温度，高温模温机，保证合适的压铸产品成型要求。不锈钢一体成型，管损小，加热均匀。电脑触摸式控制，分离式电气控制，操作简单方便，出现故障能及时给出故障信息，方便排除故障。并有多项安全设置。可根据客户要求配置远程Rs485通讯功能，模具回油装置，强制冷却等功能。采用欧系品牌配件，秉承日本精细工艺的制作要求，实现了进口品质的国产化。

压铸模温机系统都必须保证在高温导热油的作用下处处严格密封，注塑模温机，否则，会在机件表面产生较大的烟雾，对车间的工作环境产生不利影响。欧能压铸模温机采用德国SPECK高温磁力泵，内部管路保温处理，安全节能。

选择压铸油温机机导热油要考虑的以下方面：

从温度考虑：首先，选择导热油要考虑温度。导热油是有机物质，分为合成型导热油和矿物型导热油，都属烃类烷烃、环烷烃或芳烃及其衍生物加热的条件下，都会发生热裂解反应和氧化反应，使导热油变质。选择导热油时必须考虑到压铸模温机使用温度达到350，导热油的沸点必需要高于压铸模温机的使用温度。

产品介绍：吹气回油功能回油温度显示表开机自动排气功能加热功率切换功能负压系统运转(选购)即时冷却关机功能(选购)隔离式电器控制箱. 延长电器使用年限RS485通讯功能，实现自动化管理.(选购)热油B Y-PASS泄压回路多点温度控制机组可订作油泵马力和加热功率可订作电器采用OMRON. FUJI. TE. LG温度控制范围: 进水温+25 200 304不锈钢一体管路，减少管阻及锈垢控制方式: 采用进口微电脑或(选购)PLC控制安全保护完善，故障显示，维修.保养无需专业人员

注塑模温机-嘉和注塑机(在线咨询)-模温机由青岛嘉和塑料机械有限公司提供。青岛嘉和塑料机械有限公司(www.jiahesuji.com)位于青岛胶州市中云工业园泸州路西。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前嘉和注塑机在注塑机中享有良好的声誉。嘉和注塑机取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。嘉和注塑机全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。