

免蒸养加块设备订购 湖北中明乾汇 免蒸养加块设备

产品名称	免蒸养加块设备订购 湖北中明乾汇 免蒸养加块设备
公司名称	湖北中明乾汇新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省孝感市开发区开源路方鹏大厦2楼
联系电话	18671627705

产品详情

湖北中明乾汇：生产设备全自动化谁还问津人工手动生产？

中明乾汇不仅掌握核心配方技术，更拥有强大的科研能力，免蒸养加块设备，潜心数年耗资无数研发出全国先进免蒸加气块全套生产设备，已经生产出摇杆推送灌注设备、90度钢丝翻转切割机等全自动化生产设备，获得多项国家专利知识产权。电脑微控5-8人即可操作生产，轻松简单易上手，为投资客户提供家庭式建厂创业模式。

1、循环式自动生产线：自动电脑

自动电脑编程控制，精准数控效率极高，5-8人即可完成整条生产线。

2、摇杆推送灌注设备

采用先进的搅拌系统，免蒸养加块设备订购，浆料分散均匀，依次灌注模具，快速且效率高。

3、先进钢丝切割技术

钢丝切割机专利设备，切割如丝、切割面平整光滑，更易贴合施工。

4、90度整体切割成型

切割机90度自动翻转，横切竖切一体化切割成型，快速省时。

5、废料自动冲水再利用

切割舍弃的废料自动进行水流冲刷，再次利用，杜绝浪费节省成本。

水泥砖原料配方

- 1、免烧砖配方粉煤灰砖：煤灰30%，炉渣30%，石硝30%，水泥8-10%，免蒸养加块设备生产厂家，岩砂精0.2%。（100kg/cm²加8%水泥，150kg/cm²加10%水泥）
- 2、石硝砖：石粉60%，石硝3%，水泥8-10%，生石灰3%，灰粉0.2%
- 3、河砂砖：河沙60%，石粉30%，水泥10-15%，沙浆宝0.5%。灰粉王0.2%，早强剂0.2%，KCl0.2%。（任选一种）
- 4、免烧砖配方页岩砖（粉碎后）：页岩90%，水泥8-10%，岩砂0.2%，KCl0.2%。
- 5、免烧砖配方比例金铁矿粉：金铁矿粉60%，石粉30%，水泥10-15%，岩砂精0.2%，KCl0.2%早强剂0.2%。
- 6、免烧砖配方高掺量粉煤灰砖：粉煤灰60%，炉渣30%，水泥8-10%，岩砂精0.2%，早强剂0.2%。

我们知道，加气混凝土设备制品蒸压养护有很多优点，今天我们湖北中明乾汇新材料科技有限公司的师傅为大家介绍下的优点有哪些。免蒸养加块设备厂家？湖北中明乾汇实力厂家，专业研发团队是您的明智之选！

在加气混凝土设备制品的蒸压养护中优点甚多，下面举出几个方面，当混凝土强度要求不变时，蒸压釜可以节约水泥30-50%，并利用低标号水泥。免蒸养加块设备厂家？湖北中明乾汇实力厂家，专业研发团队是您的明智之选！可以广泛利用各种地方资源(废渣、粉煤灰、砂)，免蒸养加块设备厂家，部分或全部用其代替水泥。制品的生产工艺并不复杂化而湿热养护时间却可缩短许多，直至10-12小时。蒸压养护的加气混凝土，抗冻性和抗裂性可以提高。免蒸养加块设备厂家？湖北中明乾汇实力厂家，专业研发团队是您的明智之选！

加气混凝土设备制品养护过程中注意事项：混凝土加气块设备砌块一般采用大于0.8MPa表压的饱和蒸汽。这样的压力在一定时间内可以使粉煤灰中的二氧化硅很快地与生石灰中的活性氧化钙反应，生成所需的水化硅酸钙凝胶胶结粉煤灰颗粒而得到所需强度的混凝土加气块设备砌块。免蒸养加块设备厂家？湖北中明乾汇实力厂家，专业研发团队是您的明智之选！蒸压养护制度应根据所用原材料质量、蒸汽压力大小、产品所需强度的大小来确定，过长或过短蒸压养护时间均对粉煤灰蒸压加气混凝土砌块的生产不利。所以蒸压过程中一定要注意。免蒸养加块设备厂家？湖北中明乾汇实力厂家，专业研发团队是您的明智之选！

另外，混凝土蒸压养护中，以保证混合料比化学反应所需的温度，利用真空泵抽真空30min排出蒸釜内空气，。在这过程中为防止温差应力造成砖坯裂纹，应缓慢而均匀地升温1.5h，使釜内压力达0.8MPa的表压，其釜内相应温度约为170 ~ 174.5 。在此温度下保持恒定7h，使石灰中的活性氧化钙与粉煤灰中二氧化硅有足够时间起化学反应，生成所需的水化硅酸钙凝胶胶结粉煤灰颗粒而达到产生所需强度。免蒸养加块设备厂家？湖北中明乾汇实力厂家，专业研发团队是您的明智之选！

免蒸养加块设备订购-湖北中明乾汇(在线咨询)-免蒸养加块设备由湖北中明乾汇新材料科技有限公司提供。湖北中明乾汇新材料科技有限公司（www.zmqh.com.cn）为客户提供“免蒸加气砖设备,免蒸加气块设备,免蒸养切割机”等业务，公司拥有“中明乾汇”等品牌。专注于机械加工等行业，在湖北孝感有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。

