

锌压铸设备 一松坤五金制品 温州锌压铸

产品名称	锌压铸设备 一松坤五金制品 温州锌压铸
公司名称	苏州一松坤五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江区松陵镇云梨路1036号安达创新园3号厂
联系电话	13862410913

产品详情

苏州一松坤五金制品有限公司是一家以制造压铸模具为主的专业厂家，同时从事锌、铝合金零件的压铸及加工，具有多年的生产经验。公司设备精良，技术力量雄厚，拥有多名模具技师及经验丰富的技术工人。

随着压铸产业转移到我国，不仅扩大了我国压铸行业的产能，也为提高我国的压铸产业的整体水平，锌压铸模具，提高我国压铸产业的知名度，提高我国产品的国际市场占有率。但是，锌压铸设备，由于我国的压铸产品在发展过程中，温州锌压铸，忽略了产业结构、产能等方面的问题，我国的压铸产业陷入了停滞不前的困境。

截至目前，中国的压铸企业整体上的营销水平还处于世界的初级阶段，没有建立品牌，没有技术创新能力，更谈不上对产业链的控制。对于我国的压铸产业，只有改变思路、创新发展、调整产业结构才能逐渐走出困境，使得我国压铸产业更好发展。

苏州一松坤五金制品有限公司是一家以制造压铸模具为主的专业厂家，同时从事锌、铝合金零件的压铸及加工，具有多年的生产经验。公司设备精良，技术力量雄厚，拥有多名模具技师及经验丰富的技术工人。

模具要求

横浇道应有一定的长度和深度。保持一定长度的目的是起稳流和导向的作用。若深度不够，则金属液降温快，深度过深，则因冷凝过慢，既影响生产率又增加回炉料用量。

横浇道的截面积应大于内浇口的截面积，以保证金属液入型的速度。主横浇道的截面积应大于各分支横浇道的截面积。

横浇道的底部两侧应做成圆角，以免出现早期裂纹，锌压铸机，二侧面可做出 5° 左右的斜度。横浇道部位的表面粗糙度 $Ra0.4\ \mu m$ 。

苏州一松坤五金制品有限公司是一家以制造压铸模具为主的专业厂家，同时从事锌、铝合金零件的压铸及加工，具有多年的生产经验。公司设备精良，技术力量雄厚，拥有多名模具技师及经验丰富的技术人员。

冷室压铸

当压铸无法用于热室压铸工艺的金属时可以采用冷室压铸，包括铝、镁、铜以及含铝量较高的锌合金。在这种工艺中，需要在一个独立的坩埚中先把金属熔化掉[2]。然后一定数量的熔融金属被转移到一个未被加热的注射室或注射嘴中。通过液压或者机械压力，这些金属被注入模具之中。由于需要把熔融金属转移进冷室，这种工艺最大的缺点是循环时间很长。冷室压铸机还有立式与卧式之分，立式压铸机通常为小型机器，而卧式压铸机则具有各种型号。

锌压铸设备-一松坤五金制品(在线咨询)-温州锌压铸由苏州一松坤五金制品有限公司提供。“五金制品”就选苏州一松坤五金制品有限公司 (www.yaskwjzp.com)，公司位于：江苏省吴江区松陵镇云梨路1036号安达创新园3号厂，多年来，一松坤五金制品坚持为客户提供好的服务，联系人：江朝亮。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。一松坤五金制品期待成为您的长期合作伙伴！