

喷涂流水线 大型喷涂流水线厂家直销 大型喷涂流水线厂家定做

产品名称	喷涂流水线 大型喷涂流水线厂家直销 大型喷涂流水线厂家定做
公司名称	河北茂云巴力机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市青县马厂镇下马厂村
联系电话	13363698696

产品详情

涂装出产线前处理工段的出产

前处理有手动简易工艺和自动前处理工艺，后者又分自动喷淋和自动浸喷两种工艺。工件在喷粉之前有必要进行表面处理去油去锈。在这一工段所用药液较多，主要有除锈剂、除油剂、表调剂、磷化剂等等。

在涂装出产线前处理工段或车间，要留意的就是制定必要的强酸强碱购买、运送、保管和运用制度，给工人提供必要的维护着装，安全可靠的盛装、转移、装备器具，以及制定如果发作事端时的紧迫处理办法、抢救办法。其次，喷涂流水线，在涂装出产线前处理工段，由于存在一定量的废气、废液等三废物质，所以在环保办法方面，大型喷涂流水线厂家定做，有必要装备抽气排气、排液和三废处理设备。

前处理过的工件质量，由于前处理液及涂装出产线工艺流程不尽相同，其质量当有差异。处理较好的工件，表面油、锈去尽，为了避免短时间内再次生锈，一般应在前处理后几道工序，进行磷化或钝化处理：在喷粉前，还应将已磷化的工件进行枯燥，去其表面水分。小批量单件出产，一般选用自然晾干、晾干、风干。而关于大批量之流水作业，一般采纳低温烘干，选用烘箱或烘道。

粉末喷涂设备原理：用粉末喷涂设备(静电喷塑机)把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层;粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异(粉末涂料的不同种类效果)的终涂层;喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。

一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：

1、前处理：

粉末喷涂设备目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。

粉末喷涂设备主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。

粉末喷涂设备相关设备：前处理槽(混凝土做槽，数量等同于前处理工序数)；

粉末喷涂设备相关材料(化学药品)：硫酸、盐酸、纯碱(Na_2CO_3)，酸性除油剂，磷化液，钝化液。

静电喷涂流水线中的喷涂工艺与传统溶剂型涂料喷涂工艺相比，静电喷涂流水线具有以下特点：

静电喷涂流水线粉末涂料不含水，大型喷涂流水线报价，voc(挥发性有机化合物)含量为零，既节省大量资源，又避免了光学化学反应和毒性所造成的大气污染、废水处理等问题，是符合环境保护要求的比较理想的涂料品种。

静电喷涂流水线避免了有机涂料对人体健康的危害，以及生产、储存和运输中存在的火灾危险等问题。

静电喷涂流水线在粉末涂装中，粉末涂料在密闭的体系中循环，涂料的利用率可达95%以上，甚至可达99%，且喷溢的粉末涂料可以回收再利用，节省了资源。

静电喷涂流水线在粉末涂装中，涂膜厚度容易控制，一次涂成厚度可达30~500 μm (被喷涂物冷喷时，涂膜厚度100 μm 以下，被涂物预热喷涂时膜厚可达500 μm)相当于溶剂型涂料覆几道至十几道的厚度，大型喷涂流水线价格，可以减少喷涂设备涂装次数，提高劳动生产率节约能耗，节省每道涂装次数之间的工件堆放等待的场地。

喷涂流水线-大型喷涂流水线厂家直销-大型喷涂流水线厂家定做由河北茂云巴力机械设备有限公司提供。喷涂流水线-大型喷涂流水线厂家直销-大型喷涂流水线厂家定做是河北茂云巴力机械设备有限公司(www.tz1288.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：只茂军。