

喷塑流水线厂家定做 喷塑流水线 喷塑流水线厂家直销

产品名称	喷塑流水线厂家定做 喷塑流水线 喷塑流水线厂家直销
公司名称	河北茂云巴力机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市青县马厂镇下马厂村
联系电话	13363698696

产品详情

高温喷漆房喷漆加工过程中，会有许多有害气体产品，其中主要成分为系物非总烃等有机物，其重点化学成分十分复杂，而且根据具体产品的原料和成分和浓度，喷塑流水线厂家定做，处理方法也是多样的。那么高温喷漆房如何处理废气呢?其中的处理方法主要分为吸附法、水喷淋法、凝回收法、吸收法、直接燃烧法、催化燃烧法这几种，接下来给大家具体分析一下这几种方法的原理以及优缺点：

1，吸附法：

主要分为直接吸附法及吸附回收法，直接吸附法指的是，让有机气体通过活性炭颗粒或者活性炭过滤棉，这一步操作可以让净化率达到百分之九十五，这样操作的优点是，设备简单投资小、操作方便，但是这样操作所产生的不足需经常更换活性炭，而且只适合用于浓度低和污染物不需回收的场合。吸附回收法指的是，有机气体经活性炭的吸附，活性炭饱和后用热空气进行脱附再生。

水喷淋法:

在大气污染处理上水喷淋工艺有着十分重要的应用，同样在喷涂工序中得到使用它的原理是通过将水喷洒废气，通过这一中操作，废气中的大颗粒成分水溶性物质能沉降下来，就能做到污染物与洁净气体分离，它的优点是水资源容易得到，同时经过过滤和淀后可以回收再利用，的降低水资源的浪费，而且这一操作在处理大颗粒成分上有着相当高的效率，工业中经常作为废气处理预处理。

凝回收法:

直接将废气冷凝或吸附浓缩后进行冷凝，冷凝液经分离回收有价值的有机物，该方法主要适用于温度低、浓度高、风量小的废气处理，缺点是此法投资大能耗高和运行费用大，因此如果没有特殊需要，一般情况下不建议采用此方法。

涂装流水线保养不仅是硬件的保养，也要注重操作人员的正规操作。涂装流水线的平面设计应当保证零件的运输路线，生产工人操作方便，辅助服务部门工作便利，地利用生产面积，并考虑涂装流水线安装之间的相互衔接。为满足这些要求，在涂装流水线平面布置时应考虑涂装流水线的形式、涂装流水线安装工作地的排列方法等问题。

1、头部电机的维变压器保养和维护：电机内千万不要进水，一旦进水会有几率导致电机的绝缘毁坏而发生设备运行不起来。

2、链条的保养和维护：链条需要多观察，喷塑流水线，勤加黄油和润滑油，由于链条长期工作运转，润滑液体会蒸发掉，从而引起噪声变大，偏向爬行等问题。

3、涂装流水线头部的减速箱的维修和保养：运用了一季度样子以后把减速箱里的多余的机油全放完，喷塑流水线型号齐全，再用，柴油等给减速箱里面洗个澡，然后再将新的润滑油加到观察窗的中部就行。往后的每过一年就这样操作一遍。（我们需要注意到：润滑油加的过少会引起减速箱噪声大和过热，甚至是减速箱的报废，而每次的润滑油也不能超过观察窗的中部，超过太多会导致减速箱过热，电机负载过大而保护开关断开。

静电喷涂流水线中的喷涂工艺与传统溶剂型涂料喷涂工艺相比，静电喷涂流水线具有以下特点：

静电喷涂流水线粉末涂料不含和水，voc(挥发性有机化合物)含量为零，既节省大量资源，又避免了光学化学反应和毒性所造成的大气污染、废水处理等问题，是符合环境保护要求的比较理想的涂料品种。

静电喷涂流水线避免了有机涂料对人体健康的危害，以及生产、储存和运输中存在的火灾危险等问题。

静电喷涂流水线在粉末涂装中，喷塑流水线报价，粉末涂料在密闭的体系中循环，涂料的利用率可达95%以上，甚至可达99%，且喷溢的粉末涂料可以回收再利用，节省了资源。

静电喷涂流水线在粉末涂装中，涂膜厚度容易控制，一次涂成厚度可达30~500 μm (被喷涂物冷喷时，涂膜厚度100 μm 以下，被涂物预热喷涂时膜厚可达500 μm)相当于溶剂型涂料覆几道至十几道的厚度，可以减少喷涂设备涂装次数，提高劳动生产率节约能耗，节省每道涂装次数之间的工件堆放等待的场地。

喷塑流水线厂家定做-喷塑流水线-喷塑流水线厂家直销由河北茂云巴力机械设备有限公司提供。河北茂云巴力机械设备有限公司（www.tz1288.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！