

# 济南欧亚德大厂品质 秦皇岛石膏墙板成型机械

产品名称	济南欧亚德大厂品质 秦皇岛石膏墙板成型机械
公司名称	济南欧亚德智能机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市济阳县济阳街道工业园10号
联系电话	18560097885

## 产品详情

### 石膏空心条板的安装

#### 配制粘结剂

石膏条板之间、条板与主体结构连接用1号石膏粘结剂粘结。这种粘结剂的抗剪强度为1.5MPa，粘结强度为1.0MPa，初凝时间0.5~1.0h；配合比为水 石膏粉 羧纤维素=0.8 1 0.01（重量比），配制量以一次不超过20min使用为宜，超过初凝时间已凝固的不得再加水加胶后使用。

#### 连接方式

##### （1）石膏空心条板的连接

石膏空心条板的两侧为半圆形企口，施工时将两块板半圆形企口拼接在一起，两侧采用1号石膏粘结剂粘贴50mm宽玻纤网格布，然后在拼缝处圆形企口内灌注与石膏板材相同的石膏浆体，内掺10mm左右的短纤维。

（2）石膏空心条板与楼板、梁底面及顶棚面的连接石膏空心条板与楼板、梁底面及顶棚面的连接除直接利用找平抹灰层固定嵌接外，还利用U形或L形抗震卡（钢板卡）固定。U形或L形钢板卡采用50mm长、1.2mm厚的钢板，在与石膏空心条板的对应接缝处，将U形或L形钢板卡用固定在结构梁板（主体墙、楼地面）处，石膏空心条板校正后，石膏墙板成型机械哪里有卖的，再用1号石膏粘结剂在条板与结构梁板（主体墙、楼地面）相交的阴角部位粘结200mm宽的玻纤网格布进行加固。

### 石膏空心条板的安装

#### 安装工艺流程

清理地面 测量放线 施工隔墙内管线 安装U形或L形钢板卡 立隔墙板木楔子 临时固定 调整垂直度及平整度 嵌板下口石膏泥 粘贴板两侧网格布，初刮腻子 灌板内石膏浆 处理线槽及拼缝。

## 地面清理

清理墙板的步骤和地面清理的步骤类似，秦皇岛石膏墙板成型机械，主要是清理隔墙板和顶板、梁、墙面之间结合的部分，充分凸显砂浆以及混凝土之间的密实程度，要保证间距部分被剔除干净，尽量结合材质本身的性能，做好找平工作。

## 弹线

弹线工作主要是根据设计好的图纸，进行墙体位置的侧面、正面、地面以及顶棚的弹线处理，确保其在同一个平行线位置上，保证弹线的稳定性能。

## 配板

板长按楼面结构层净高尺寸减30~60mm配板，若板的尺寸不相适应须预先拼接加宽或锯窄。

石膏墙板设备维护保养1、除每班向石膏空心墙板生产线设备振动导杆内加注黄油和对有关部件进行检查、调整、清洗、加油等常规保养外，还应定期做好如下保养工作；按实际工作时间计算，累计运行1800小时，需要换一次减速箱内的润滑油，石膏墙板成型机械怎么卖，加入新油前应用煤油或柴油将减速箱内清洗干净。定期检查减速箱油位，若接近下限应立即补至上限。按规定夏季加入HL—30齿轮油，冬季加入HL---20齿轮油，严禁不同牌号的齿轮油混合使用。油封失效漏油时，应及时更换油封，2、石膏空心墙板生产线设备的振动器应按以下规定进行保养；A、振动器在搬运和操作时，应注意轻放，防止敲击损坏。B、机壳外表应保持清洁，以免妨碍电机散热。C、振动器运转中如发现不正常的声响或不正常的振动情况以及焦臭味应立即断开电源，停机检查。D、滚动轴承润滑脂采用复合钙基脂，注意定期清洗，在振动器动运转150~200小时更换一次，涂量不可过多，以充填轴承空腔三分之一为宜，以免轴承发热。E、定期检查轴承、油封等易损件的磨损情况，如发现问题必须及时更换。3、石膏空心墙板生产线设备挤压运行中，若出现制板质理差和成型速度严重下降时，石膏墙板成型机械哪家好，应停机检查搅刀、墙板、振动板等易损件；更换搅刀时，应做到对称更换，以保证送料均匀。4、石膏空心墙板生产线设备不得露天放置，长期不用时，关键部位应涂油保护，并使两个前行走轮和两个后墙板四角触地，水平放置，以减少变形。5.除按照说明书的规定使用保养外，用户还应制定挤压机的安全操作规程，实行定员操作，确保该机的正常运行，以生产出合格的制品。 济南欧亚德大厂品质-秦皇岛石膏墙板成型机械由济南欧亚德智能机械有限公司提供。济南欧亚德智能机械有限公司（www.jnoyd.com）是山东 济南,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在济南欧亚德领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创济南欧亚德更加美好的未来。同时本公司（www.jnoyd9.cn）还是从事石膏轻质墙板设备，石膏空心墙板生产线，石膏空心墙板机的厂家，欢迎来电咨询。