

拉丝机电磁加热器 电磁加热器 东莞市科渡节能

产品名称	拉丝机电磁加热器 电磁加热器 东莞市科渡节能
公司名称	东莞市科渡机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村北站鲤牙塘工业区
联系电话	13600262459

产品详情

15 K W电磁加热器电流有多少安培？

产品电气规格：

- 1、额定电压频率：380VAC 50Hz /60Hz
- 2、电压适应范围：310V-450V
- 3、额定功率：根据工件加温要求
- 4、工作频率：8.5-45KHz 段12-20KHz
- 5、安全工作环境温度：-20 -45
- 6、工作湿度： 95%
- 7、热效率 90%
- 8、接线示意图
- 9、线圈与被加热体间距为25MM（包好以后的厚度）
- 10、工作电流：
30KW：40-45
25KW：38-43A
20KW：30-35A

什么是电磁加热技术？

生活中，拉丝机电磁加热器，可能很多人都不太清楚什么是电磁加热，但如果我们了解清楚电磁加热的工作原理，就会觉得非常简单。

一、电磁感应加热原理

电生磁的过程是通过电磁加热装置的转换，将50HZ/60HZ交流电转换成直流电压，然后通过控制电路将直流电压转换成20-40KHZ高频电压来输出，水造粒机电磁加热器，快速运动的高压电流在电缆中产生高速变化的磁场。

而磁生热，电磁加热器，则是电缆与铁质容器接触后，容器表面即切割交变磁力线而在容器底部金属部分产生交变的电流（即涡流），涡流使容器底部的铁原子高速移动，并且原子相互碰撞、摩擦，进而产生热量。

简而言之，电磁感应加热的原理是利用电、磁和热能之间的转换来达到被加热物体本身加热的效果。

什么是电磁加热器，我们平时应该注意什么？

电磁加热器是现代工业生产中必不可少机器，机器已悄然代替人工。其中电磁加热器是一种被广泛应用的加热方式，因其便利和安全两大特点，受到众多加工生产企业的青睐。其通过电能转化为电磁能，再由电磁能转化为热能的方式达到加热金属的目的，在这一过程中完全依赖电力支持，拒绝明火在加热过程中的潜在危险。使用电磁加热不仅环保，更是一种安全的保障。

拉丝机电磁加热器-电磁加热器-东莞市科渡节能由东莞市科渡机电设备科技有限公司提供。东莞市科渡机电设备科技有限公司（www.keda17.com）为客户提供“电磁感应加热设备的公司,节能加热设备改造部”等业务，公司拥有“电磁感应加热设备的公司,节能加热设备改造部”等品牌。专注于实验仪器装置等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘小东。